



### I Aplicación

La vanne Mixproof est une vanne à double étanchéité sur le siège et de conception entièrement sanitaire.

Elle permet le passage de produits différents dans les deux corps de la vanne, une chambre de sécurité entre les deux corps exclu le mélange des différents produits.

La chambre de sécurité et le témoin de détection de fuite peuvent être nettoyés par le système Seat Lift ("entraînement indépendant des sièges").

Ces vannes ont une grande application dans la construction de Manifolds dans l'industrie alimentaire et notamment dans l'industrie des produits lactés et des boissons.

### I Principe de fonctionnement

Pendant l'ouverture de la vanne, le fluide coule librement entre les deux corps: supérieur et inférieur.

La vanne ferme et le double siège (avec double joint) crée une chambre d'isolement et sépare complètement les deux circuits. De cette manière, il est possible d'effectuer les NEP avec une sécurité totale en maintenant isolés les deux fluides sans risque de mélange.

Toute fuite dans les joints du siège provoquera un égouttement de produit dans la partie inférieure de la vanne, grâce au système de "détection de fuites".

La zone entre les sièges peut se nettoyer en levant chaque siège lors du nettoyage d'une ligne spécifique, par deux limiteurs de déplacement placés dans le vérin principal.

La vanne est équilibrée et fournit une protection contre les surpressions et coups de bélièr de jusqu'à 30 bar.

### I Conception et caractéristiques

Corps sphériques en acier inox forgé.

Conception compacte.

Corps orientables 360°C.

La lanterne ouverte permet l'inspection visuelle d'obturation de l'arbre.

Démontage facile de pièces internes, en relâchant un collier.

Connexions souder (en mm. ou pouces).

Vanne avec arbre équilibré.

### I Matériaux

Pièces en contact avec le produit      AISI 316L

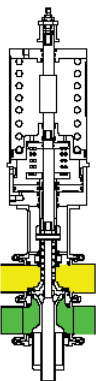
Autres pièces en acier inoxydable      AISI 304

Finition superficielle intérieure      Ra < 0,8 µm

Joint standard      EPDM selon FDA 177.2600



**I Fonctionnement**



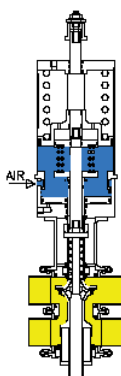
**Vanne fermée**

Le siège inférieur se maintient fermé par le ressort principal et protégé par le piston compensateur.

Le siège supérieur se maintient fermé par le ressort intermédiaire et la pression du produit.

Les produits sont protégés par des joints doubles.

L'espace intermédiaire est ouvert à l'atmosphère.



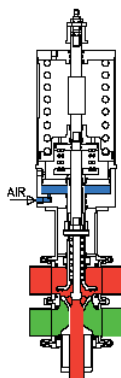
**Vanne ouverte**

Le piston se lève lors de la mise en pression du vérin principal.

Le mouvement se transmet par l'arbre central au siège inférieur.

Le siège inférieur s'appuie sur le siège supérieur.

La voie de fuite à l'atmosphère se ferme.



**Nettoyage du siège supérieur**

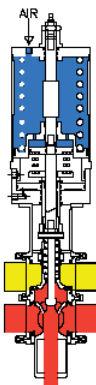
Le piston inférieur est propulsé par la pression d'air dans la connexion d'air dans la connexion d'air inférieur.

Le mouvement est transmis à travers l'arbre extérieur au siège supérieur.

Le degré d'élévation est contrôlé par l'ajustement fileté central.

Le siège inférieur se maintient fermé par le ressort principal et protégé par le piston compensateur.

Le fluide du corps supérieur passe à l'atmosphère à travers l'espace intermédiaire.



**Nettoyage du siège inférieur**

Le piston supérieur est propulsé par la pression d'air dans la connexion d'air supérieur.

Le mouvement est transmis à travers l'arbre central au ressort inférieur.

Le degré de mouvement est contrôlé.

Le ressort supérieur se maintient fermé positivement.

Le fluide du corps inférieur passa à l'atmosphère par le joint du ressort et à travers l'espace intermédiaire.

Le piston compensateur retire le joint de l'arbre inférieur en permettant ainsi le nettoyage autour du joint.



**I Options**

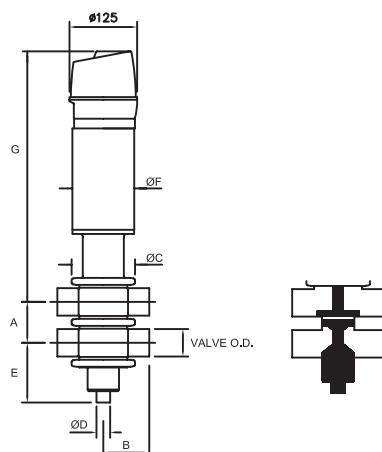
- Jointes en NBR et FPM (Viton®)
- Autres types de connexions DIN, SMS, Clamp, RJT...
- Boîtier de contrôle C-TOP
- Finition superficielle Ra ≤ 0,4µm
- Possibilité de vannes mixtes: combinaisons de corps avec différents diamètres
- Option de vanne de fond de cuve DSO
- Option avec chambre de chauffage
- Vanne de déviation "Routing", avec trois corps

**I Spécifications techniques**

- Pression maximale de travail 10bar (pour vannes DN4"-DN100 jusqu'à 5bar max)
- Pression minimale de travail Vide absolu
- Température de travail -10°C à 120°C (140°C périodes courtes ou stérilisation)
- Pression de l'air comprimé 5,5bar - 7bar
- Connexions d'air R1/8" (BSP)



**I Dimensions générales**



		Dimensions du corps (en mm.)					Dimensions du vérin (en mm.)						
		Taille vanne	O.D.										
		souder		A	B	Ø C	Ø D (tube purge)	E	Ø F	G	Course		
souder	pouces	1 1/2"		63	85	126	25,4	94	142	496	15		
		2"		76	85	131	25,4	111	142	502	25		
		2 1/2"		87,5	100	170	38,1	134	219	529	35		
		3"		100	100	170	38,1	140	219	523	35		
		4"		124,5	119	202	50,8	165	219	536	45		
souder	mm.	DN 40		66	85	126	25,4	94	142	497	15		
		DN 50		78	85	131	25,4	111	142	503	25		
		DN 65		93	100	170	38,1	131	219	532	35		
		DN80		108	100	170	38,1	136	219	527	35		
		DN 100		127	119	202	50,8	164	219	537	45		

