

I Application

La vanne Mixproof est une vanne à double étanchéité dans le siège et de conception entièrement sanitaire.

Il permet le passage de différents produits dans les deux corps de la vanne, en tenant une chambre de sécurité entre eux afin d'éviter le mélange des différents produits.

La chambre de sécurité et le témoin de détection de fuite peuvent être nettoyés avec le système Cavity Spray (connu également par " arrosage de cavités ")

Ces vannes ont une grande application dans la construction de Manifolds dans l'industrie Alimentaires notamment dans l'industrie des produits lactés et boisson.

I Principe de fonctionnement

Pendant l'ouverture de la vanne, le fluide coule librement entre les deux corps : supérieur et inférieur.

La vanne ferme et le double siège (avec double joint) crée une chambre d'isolement et sépare complètement les deux circuits. De cette manière, il est possible d'effectuer les NEP avec une sécurité totale en maintenant isolés les deux fluides sans risque de mélange.

Toute fuite dans les joints du siège provoquera un égouttement de produit dans la partie inférieure de la vanne, grâce au système de " détection de fuite ".

La chambre d'isolement et le système de témoin de fuite peuvent se nettoyer par NEP, sans besoin d'interrompre le procédé principal. Une connexion de fluide NEP depuis une source externe nettoie la zone des sièges. Les orifices situés près de la base du siège inférieur dirigent les jets du fluide NEP vers la paroi de la chambre de fuite. Le fluide sort par le tube de purge. La vanne est équilibrée et fournit une protection contre les surpressions et coups de bélier ce jusqu'à 30 bar.

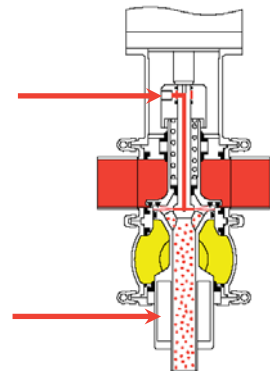


Cavity Spray

Connexion du NEP pour nettoyer la zone de la cavité.

Détection de fuite. En cas de fuite, un égouttement se produit vers l'extérieur.

Au moment du nettoyage NEP de la cavité, le produit sort par le détecteur de fuite.



I Conception et caractéristiques

Disponible DN40 - 1 1/2" jusqu'à DN100 - 4" Vannes avec vérin pneumatique normalement fermé

Corps sphériques en acier forgé

Conception compact

Corps orientables 360°C

La lanterne ouverte permet l'inspection visuelle de l'obturation de l'arbre

Démontage facile des pièces internes grâce à une fixation par collier clamp

Connexions souder (en mm. ou pouces)

Vanne avec arbre équilibré



I Matériaux

Pièces en contact avec le produit AISI 316L
 Autres pièces en acier inoxydable AISI 304
 Finition superficielle intérieure Ra ≤ 0,8 µm
 Joints standard EPDM selon FDA 177.2600

I Options

Joints en NBR et FPM (Viton®)
 Autres types de connexions DIN, SMS, Clamp, RJT...
 Boîtier de contrôle C-TOP
 Finition superficielle Ra ≤ 0,4 µm
 Possibilité de vannes mixtes: combinaisons de corps avec différents diamètres
 Option avec chambre de chauffage
 Option DSO conçu notamment pour des circuits NEP
 Vanne de déviation "Routing", trois et quatre voies



I Spécifications techniques

Pression maximale de travail 10bar (pour des vannes DN4"-DN100 jusqu'à 5 bar max)
 Pression minimale de travail Vide absolu
 Température de travail -10°C à 120°C (140°C pour de courtes périodes ou stérilisation)
 Pression d'air comprimé 5,5bar - 7bar
 Connexions d'air R1/8" (BSP)

I Dimensions générales

	Taille vannes souder	O.D.	Dimensions du corps (en mm.)					Dimensions du vérins (en mm.)			
			A	B	ø C	ø D (tube purge)	E	ø F	G	Cours	
souder pouces	1 1/2"		63	85	126	25,4	94	142	496	15	
	2"		76	85	131	25,4	111	142	502	25	
	2 1/2"		87,5	100	170	38,1	134	219	529	35	
	3"		100	100	170	38,1	140	219	523	35	
	4"		124,5	119	202	50,8	165	219	536	45	
souder mm.	DN 40		66	85	126	25,4	94	142	497	15	
	DN 50		78	85	131	25,4	111	142	503	25	
	DN 65		93	100	170	38,1	131	219	532	35	
	DN80		108	100	170	38,1	136	219	527	35	
	DN 100		127	119	202	50,8	164	219	537	45	

