

I Applicazione

La valvola Mixproof è una valvola a doppia tenuta stagna nella sede e di disegno completamente sanitario.

Permette il passaggio di prodotti diversi nei due corpi della valvola, avendo una camera di sicurezza tra i due che evita la miscelazione dei differenti prodotti.

La camera di sicurezza e il drenaggio di rilevazione perdite possono essere lavati con il sistema CavitySpray.

Queste valvole hanno una grande applicazione nella costruzione di Manifolds nell'industria alimentare e farmaceutica.

I Principio di funzionamento

Durante il tempo che la valvola rimane aperta, il fluido circola liberamente tra i due corpi superiore e inferiore.

La valvola chiude e la doppia sede (con doppia guarnizione) crea una camera di isolamento e separa completamente i due circuiti. In questo modo è possibile effettuare i CIP con totale sicurezza mantenendo isolati i due fluidi senza rischio di miscelazione.

Qualsiasi perdita delle guarnizioni della sede, provocherà un gocciolamento di prodotto nella parte inferiore della valvola, grazie al sistema di " rilevazione di perdite ".

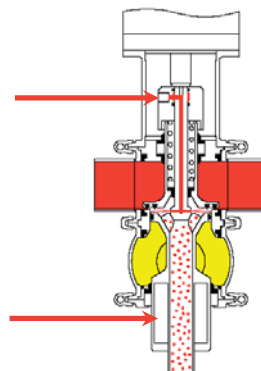
La camera di isolamento e il sistema di drenaggio delle perdite si possono lavare con un CIP, senza necessità di interrompere il processo principale. Un attacco al fluido CIP da una fonte esterna lava tutta la zona degli otturatori. Gli attacchi situati vicino alla base dell'otturatore inferiore, dirigono il flusso del CIP verso la parete della camera di drenaggio. Il fluido sale attraverso il tubo di drenaggio.

La valvola è equilibrata e permette una protezione contro le sovrappressioni e shock idraulici fino a 30 Bar.

Cavity Spray

Attacco del CIP per lavare la zona della cavità.

Rilevazione di perdite. Se c'è una perdita, si produce un gocciolamento in questo tubo. Nel momento di lavaggio CIP della cavità, il prodotto esce attraverso il rilevatore di perdite.



I Disegno e caratteristiche

Valvole con attuatore pneumatico normalmente chiuso nella sua versione standard.

Corpi sferici costruiti partendo da materiale forgiato.

Disegno compatto.

Corpi orientabili a 360°C.

La lanterna aperta, permette l'ispezione visiva dell'otturazione dell'albero.

Facile smontaggio dei pezzi interni, allentando un morsetto Clamp.

Attacchi a saldare (in mm o pollici)

Valvola con albero equilibrato.



I Materiali

Pezzi a contatto con il prodotto	AISI 316L
Altri pezzi in acciaio inox	AISI 304L
Finitura superficiale interna	Ra ≤ 0,8µm
Guarnizioni standard	EPDM secondo FDA 177.2600

I Opzioni

- Guarnizioni in NBR e FPM (Viton®)
- Altri tipi di attacchi DIN, SMS, Clamp, RJT...
- Testata di controllo C-TOP
- Finitura superficiale Ra 0,4µm
- Possibilità di valvole miste: combinazioni di corpi con distinti diametri.
- Opzione di valvola da fondo serbatoio
- Opzione con camicia di riscaldamento
- Opzione con valvola CIP
- Valvola deviatrice, con tre corpi "Routing"

I Specifiche Tecniche

- Pressione massima di esercizio 10bar (per valvole DN4"-DN100 fino a 5bar massimo)
- Pressione minima di esercizio Vuoto assoluto
- T° di lavoro -10°C a 140°C
- Pressione aria compressa 5,5bar - 7bar (massimo)
- Attacchi aria compressa R1/8" (BSP)

I Dimensioni generali

	Diametro valvola O.D. a saldare	Dimensioni del corpo (in mm)					Dimensioni dell'attuatore (in mm)			
		A	B	ø C	ø D (tubo drenaggio)	E	ø F	G	Corsa	
Saldare in pollici	1 1/2"	63	85	126	25,4	94	142	496	15	
	2"	76	85	131	25,4	111	142	502	25	
	2 1/2"	87,5	100	170	38,1	134	219	529	35	
	3"	100	100	170	38,1	140	219	523	35	
	4"	124,5	119	202	50,8	165	219	536	45	
Saldare in mm	DN 40	66	85	126	25,4	94	142	497	15	
	DN 50	78	85	131	25,4	111	142	503	25	
	DN 65	93	100	170	38,1	131	219	532	35	
	DN80	108	100	170	38,1	136	219	527	35	
	DN 100	127	119	202	50,8	164	219	537	45	

