



### I Application

La soupape de surpression est utilisée comme by-pass en mesure de sécurité pour protéger une ligne process, une pompe, des accessoires, une cuve, ...

La soupape de surpression, de conception sanitaire, a été conçue pour éviter les risques liés à une montée en pression accidentelle dans une installation.

Sa conception sanitaire et sa construction entièrement en acier inoxydable font de la soupape 74700 la meilleure option pour la protection des installations dans l'industrie laitières, alimentaires, de boissons, pharmaceutique et de la chimie fine.

### I Principe de fonctionnement

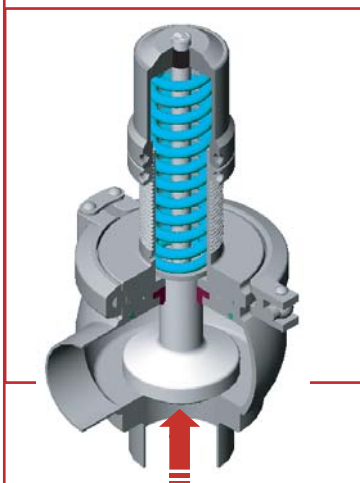
Dans les conditions normales d'utilisation la soupape est en position fermée.

La soupape se tare à une pression spécifique en agissant sur le vernier de pression.

La pression tarée est la pression maximale de sécurité pour ne pas endommager l'installation.

Quand la pression du circuit dépasse la pression tarée, le piston se déplace, ouvrant la soupape.

La soupape peut être équipée d'une poignée qui lui permet une ouverture partielle lorsque celle-ci est actionnée. Le maintien dans cette position pendant le processus de NEP permet la circulation des produits de nettoyage au travers du corps de la soupape.



### I Conception et Caractéristiques

Soupape normalement fermée.

Réglage manuel aisé

Conception hygiénique selon Norme 3A

Joints agréés FDA.177.2600

Connexions standard: DIN 11851

Diamètres disponibles: DN-25 à DN-80

### I Matériaux

Pièces en contact avec le produit: AISI 316L

Autres pièces en acier inoxydable: AISI 304L

Joints: EPDM(FDA)

Finition superficielle intérieure(Ra):  $\leq 0.8 \mu\text{m}$

Finition superficielle extérieure: poli brillant

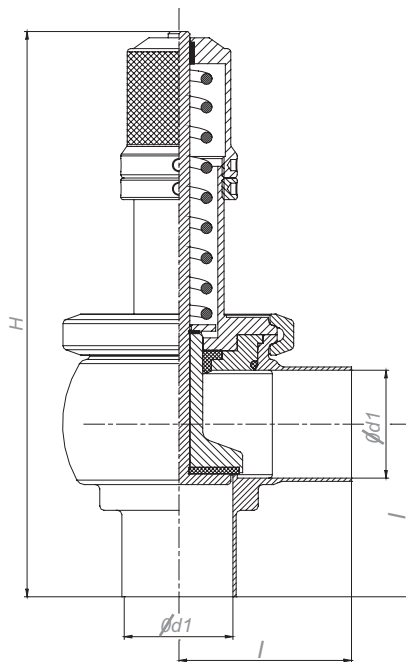


**I Options**

Connexions FIL-IDF, BS-RJT, SMS, Clamp, Bidas, Macon.  
 Joints disponibles en NBR et FPM (Vitón®)  
 Différentes plages de pression (changement du ressort)  
 Montage de la poignée d'ouverture partielle de la soupape permettant le passage du liquide de nettoyage NEP (application en by-pass de pompes positives).  
 Tarage plombage en usine avec certificat

**I Spécifications techniques**

Température maximale: 121°C (EPDM) /250°F  
 Pression Maximale de travail: En fonction du ressort: (0-3bar/0-6bar/0-10bar)  
 (0-43,5PSI/0-87PSI/0-145PSI)



DIN	DN	d1	H	l
	25	26	219	50
	40	38	238	60
	50	50	252	70
	65	66	284	80
	80	81	301	90

POUCES	DN	d1	H	l
	1"	22,1	219	50
	1½"	34,8	238	60
	2"	47,5	252	70
	2½"	60,2	284	80
	3"	72,9	301	90



Informations: Inoxpa se réserve le droit de modifier tout matériau ou caractéristique sans préavis.  
 Pour plus d'information, consultez notre site. [www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)

