

## Equipo de descarga de leche



### **I Aplicación**

Equipo de recepción especial para queserías o plantas de procesado de leche. Con esta unidad se realiza la descarga eliminando el oxígeno que pueda contener la leche y contabilizando la cantidad total que se transfiere a la siguiente fase del proceso.

### **I Principio de funcionamiento**

La leche, sobretodo a bajas temperaturas, absorbe gran cantidad de aire en forma de burbujas (hasta un 4%). La leche llega a la planta de proceso ya filtrada de las impurezas más importantes, introduciéndola tangencialmente a un pequeño depósito, conseguimos eliminar el oxígeno que queda ocluido en ella. Una bomba centrífuga enviará la leche desaireada a la siguiente fase.

### **I Diseño y características**

Sistema higiénico y compacto sobre bancada.

La leche de la cisterna se descarga en el depósito de 100litros. Este depósito tiene una válvula desaireadora en el punto más elevado y sondas de nivel superior e inferior. A la salida del depósito una bomba centrífuga mandará la leche a la siguiente fase pasando antes por un filtro recto corto y un caudalímetro electromagnético.

La bomba centrífuga, el caudalímetro y los niveles del depósito, inferior y superior, están controlados con un cuadro eléctrico integrado sobre la misma bancada.

Existen tres modelos de equipos para distintos caudales.

La unidad está diseñada para CIP de limpieza.

### **I Materiales**

Partes metálicas en contacto con el producto	AISI-316 L
Otras partes metálicas y el cuadro eléctrico	AISI-304
Acabado exterior del depósito y tubería	chorreado
Acabado interior del depósito y tubería	pulido mate
Juntas en contacto con el producto	EPDM (FDA)
Cierre mecánico de la bomba	Grafito/Inoxidable/EPDM
Válvula de desaireación en AISI316L con bola en	Caucho Natural

### **I Opciones**

Válvulas sin C-TOP, con detectores sobre el actuador y electroválvulas en el cuadro eléctrico

Válvulas manuales, sin automatización

Conexiones en DIN, SMS, RJT...

Variador de frecuencia en el cuadro eléctrico para la bomba centrífuga

Opción con panel de operador

Distintos tamices para el filtro

Control de nivel analógico

Otras disposiciones



## I Especificaciones técnicas

Volumen del depósito 100litros.

Caudalímetro magnético con control en el cuadro eléctrico

Niveles del depósito vibratorios en inoxidable.

Conexiones en Clamp.

Válvulas mariposa y una válvula multivia en la entrada del tanque.

Las válvulas están accionadas por actuador neumático simple efecto y cabezal de control C-TOP con 1 electroválvula y 1 detector.

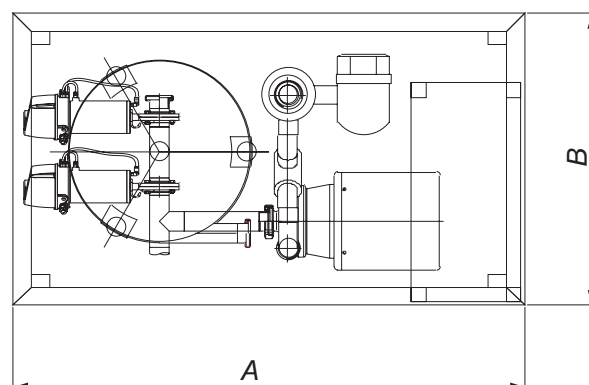
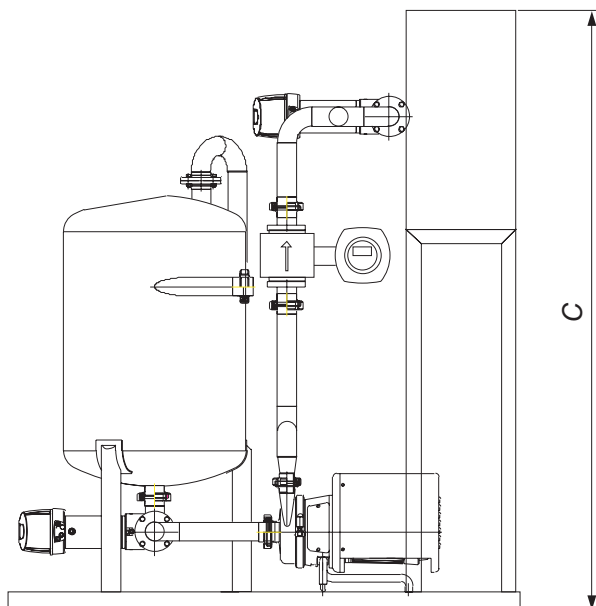
Actuadores neumáticos de 6 a 8bar.

Filtro corto con conexión Clamp y tamiz con taladro circular diámetro 0,5mm.

Válvula desaireadora.

Conjunto integrado sobre bancada con silent blocks.

Control por PLC.



	Rango de capacidad	Modelo bomba y potencia	Ø tubería	Dimensiones generales (mm) A x B x C
ED20	7.000 - 15.000 l/h	S20 - 2,2 kW	2" (DN50)	1400 x 800 x 1800
ED26	15.000 - 40.000 l/h	S20 - 2,2 kW	2 ½" (DN65)	1400 x 850 x 1800
ED38	40.000 - 80.000 l/h	S20 - 2,2 kW	3" (DN80)	1450 x 900 x 1800