

## Équipement de dépotage de lait



### I Application

Équipement de réception spéciale pour fromageries ou centrale de procédé du lait. Grâce à cette unité, le dépotage se réalise en éliminant l'oxygène que peut contenir le lait et en comptabilisant la quantité totale qui est transférée à la phase suivante du procédé.

### I Principe de fonctionnement

Le lait, notamment à de basses températures, absorbe une grande quantité d'air sous forme de bulles (jusqu'à 4 %). Le lait arrive à la centrale de procédé bien filtrée des impuretés les plus importantes, en introduisant tangentiellement dans une petite cuve. Nous parvenons à éliminer l'oxygène qui lui reste. Une pompe centrifuge va envoyer le lait " sans air " à la phase suivante.

### I Conception et caractéristiques

Système hygiénique et compact sur châssis.

Le lait de la cuve est déchargé dans la cuve de 100 litres. Cette cuve a une vanne de désaération sur le point le plus élevé et des sondes de niveau supérieure et inférieure. À la sortie de la cuve une pompe centrifuge enverra le lait à la phase suivante en passant avant par un filtre droit court et un débitmètre électromagnétique.

La pompe centrifuge, le débitmètre et les niveaux de la cuve, inférieure et supérieure, sont contrôlés par un coffret électrique intégré sur le même châssis.

Il existe trois modèles d'équipements pour de différents débits.

L'unité est conçue pour nettoyage par NEP.

### I Matériaux

Parties métalliques en contact avec le produit AISI-316 L

Autres parties métalliques et le coffret électrique AISI-304

Finition extérieure de la cuve et la tuyauterie sablée

Finition intérieure de la cuve et la tuyauterie polie mat

Joints en contact avec le produit EPDM (FDA)

Garniture mécanique de la pompe Graphite/Inoxydable/EPDM

Vanne de désaération en AISI316L avec boule en Caoutchouc Naturel

### I Options

Vannes sans C-TOP, avec détecteurs sur le vérin et électrovannes sur le coffret électrique

Vannes manuelles, sans automatisation

Connexions en DIN, SMS, RJT...

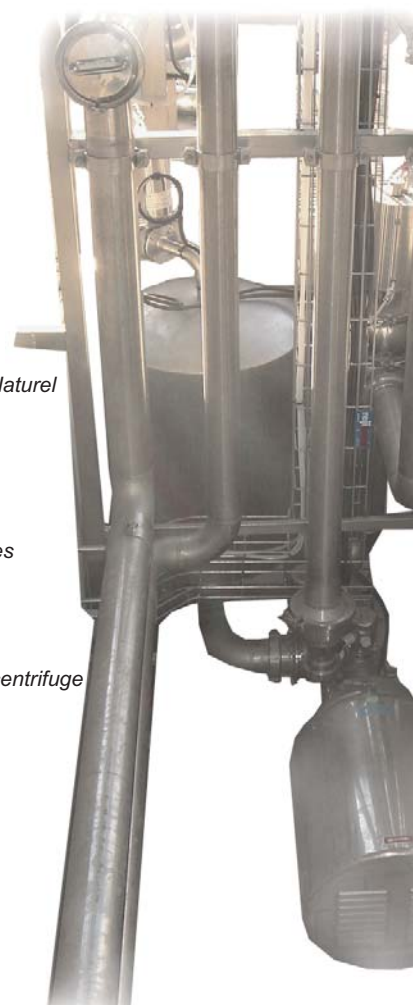
Variateur de fréquence dans le coffret électrique pour la pompe centrifuge

Option avec panneau opérateur

Différents tamis pour le filtre

Contrôle de niveau analogique

Autres dispositions



## I Spécifications techniques

Volume de la cuve 100 litres.

Débitmètre magnétique avec contrôle sur le coffret électrique

Niveaux de la cuve à lames vibrantes en acier inoxydable.

Connexions Clamp.

Vannes papillon et une vanne à clapet à l'entrée de la cuve.

Les vannes sont actionnées par vérins pneumatiques simple effet et boîtiers de contrôle avec 1 électrovanne et 1 détecteur.

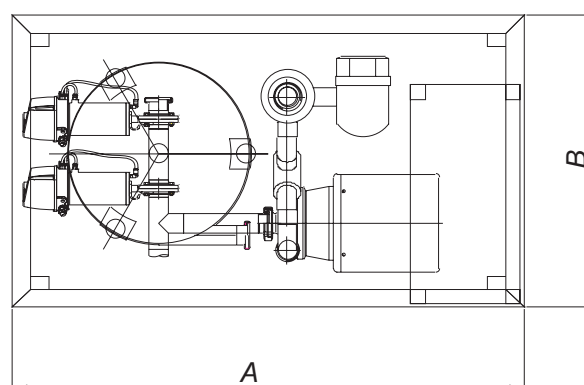
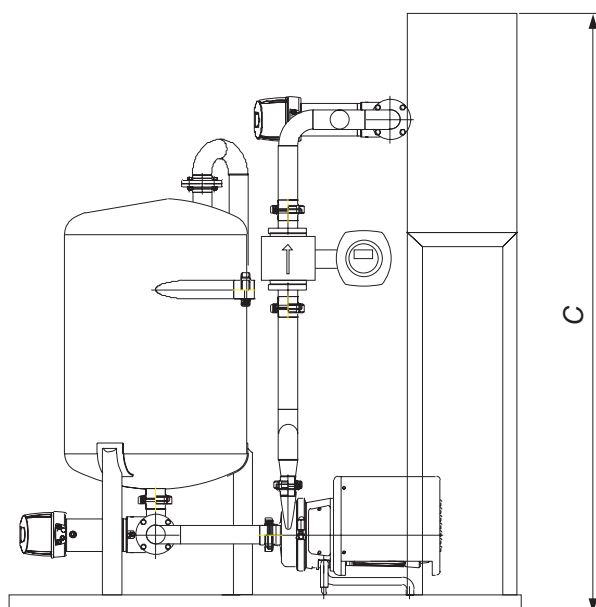
Vérins pneumatiques de 6 à 8bar.

Filtre court avec connexion Clamp et tamis perforation 0,5mm.

Vanne de désaération.

Ensemble intégré sur châssis avec silent blocks.

Contrôle par PLC.



	Plage de débit	Taille de pompe et puissance	Ø tuyauterie	Dimensions générales (mm) A x B x C
ED20	7.000 - 15.000 l/h	S20 - 2,2 kW	2" (DN50)	1400 x 800 x 1800
ED26	15.000 - 40.000 l/h	S20 - 2,2 kW	2 ½" (DN65)	1400 x 850 x 1800
ED38	40.000 - 80.000 l/h	S20 - 2,2 kW	3" (DN80)	1450 x 900 x 1800