

Impianto per lo Scarico del Latte



I Applicazione

Impianto speciale di ricevimento per industrie casearie o impianti di lavorazione del latte. Con questa unità si realizza lo scarico eliminando l'aria che può contenere il latte e contabilizzando la quantità totale che si trasferisce alla fase seguente del processo.

I Principio di funzionamento

Il latte, soprattutto a basse temperatura, assorbe una grande quantità di aria in forma di bolle (fino ad un 4%). Il latte arriva all'impianto di processo già filtrato dalle impurità più importanti, introducendolo tangenzialmente ad un piccolo serbatoio, ottenendo l'eliminazione dell'aria che rimane chiusa in esso. Una pompa centrifuga invierà il latte disareato alla fase successiva.

I Disegno e caratteristiche

Sistema igienico e compatto su basamento.

Il latte dalla cisterna viene scaricato nel serbatoio da 100 litri. Questo serbatoio ha una valvola disareatrice nel punto più in alto e sonde di livello superiore ed inferiore. All'uscita del serbatoio una pompa centrifuga invierà il latte alla fase seguente passando prima per un filtro retto corto ed un contaltri elettromagnetico.

La pompa centrifuga, il contaltri ed i sensori di livello del serbatoio, sono controllati con un quadro elettrico integrato sullo stesso basamento.

Esistono tre modelli di impianto per diverse portate.

L'unità è progettata per il sistema di lavaggio CIP.

I Materiali

Parti metalliche in contatto con il prodotto	AISI 316 L
Altre parti metalliche ed il quadro elettrico	AISI 304
Finitura esterna del serbatoio e della tubazione	satinato
Finitura interna del serbatoio e della tubazione	lucido
Guarnizioni a contatto con il prodotto	EPDM (FDA)
Tenuta meccanica della pompa	CInox/EPDM
Valvola disareatrice in AISI316L con sfera in Gomma Naturale	

I Opzioni

Valvole senza C-TOP, con sensori sull'attuatore ed elettrovalvole nel quadro elettrico.

Valvole manuali, senza automazione.

Connessioni DIN, SMS, RJT...

Inverter di frequenza nel quadro elettrico per la pompa centrifuga.

Opzione con pannello operatore.

Diversi setacci per il filtro.

Controllo di livello analogico.

Altri dispositivi.



I Specifiche tecniche

Volume del serbatoio 100 litri

Contaltri magnetico con controllo nel quadro elettrico

Livelli del serbatoio in acciaio inox a placche vibranti.

Conessioni Clamp.

Valvole a farfalla ed una valvola multiviva in entrata al serbatoio.

Le valvole sono azionate da attuatori pneumatici semplice effetto e testate di controllo C-TOP con 1 elettrovalvola ed 1 sensore di posizione.

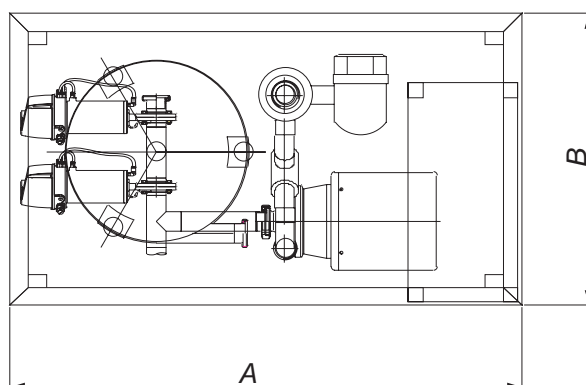
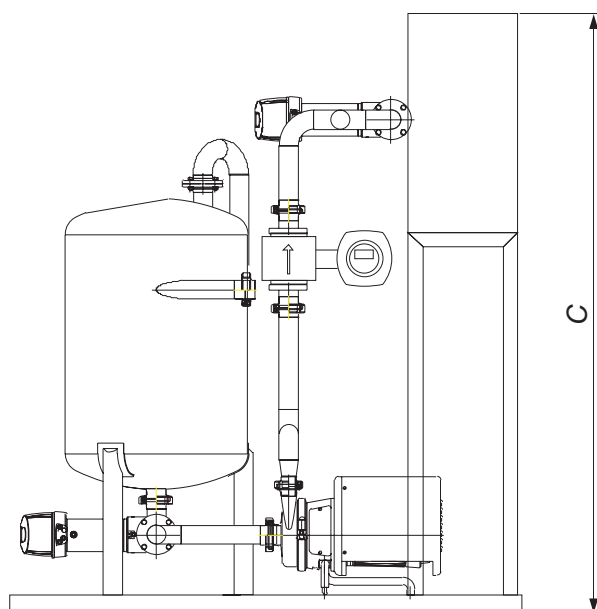
Attuatori pneumatici da 6 a 8bar.

Filtro corto con connessioni Clamp e setaccio con fori circolari diametro 0,5mm.

Valvola disareatrice.

Insieme integrato su basamento con silent blocks.

Controllo attraverso PLC.



	Range di capacità	Modello pompa e potenza	Ø tubazione	Dimensioni generali (mm) A x B x C
ED20	7.000 - 15.000 l/h	S20 - 2,2 kW	2" (DN50)	1400 x 800 x 1800
ED26	15.000 - 40.000 l/h	S20 - 2,2 kW	2 ½" (DN65)	1400 x 850 x 1800
ED38	40.000 - 80.000 l/h	S20 - 2,2 kW	3" (DN80)	1450 x 900 x 1800