

- Подготовка сахарного сиропа, сорбита, глюкозы, лактозы и их производных.
- Восстановление сухого молока.
- Растворение какао и/или сахара в молоке.
- Растворение сухой сыворотки.
- Подготовка мучного и крахмального молочного раствора.
- Подготовка рассолов.
- Предварительные смеси йогуртов и других молочных десертов.
- Растворение бентонита для фильтрации вин.
- Растворение казеина и казеинатов в сырной индустрии.

- Przygotowywanie syropu cukrowego, sorbitolu, glukozy, laktozy i pochodnych.
- Rehydratyzacja mleka w proszku.
- Rozpuszczanie kakao lub/i cukru w mleku.
- Rozpuszczanie serwatki w proszku.
- Przygotowywanie zawiesin skrobiowych i zawiesin z mąki.
- Przygotowywanie solanek.
- Wstępne mieszanie jogurtów i innych deserów mlecznych.
- Rozpuszczanie bentonitów do filtrowania wina.
- Rozpuszczanie kazeiny i kazeinianów stosowanych przy produkcji serów.



INOXPA SA
Telers, 54 – PO Box 174 – 17820
BANYOLES (Girona – Spain)
Tel. +34 972 57 52 00
Fax +34 972 57 55 02
GSM +34 667 16 85 20
inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com

БЛЕНДЕРЫ BLENDERY

ГИГИЕНА И ЭФФЕКТИВНОСТЬ
В СМЕШИВАНИИ СУХИХ/ЖИДКИХ СРЕД
HIGIENA I EFEKTYWNOŚĆ MIKSOWANIA
CIAŁ STAŁYCH W PŁYNACH

АВТОМАТИЗАЦИЯ

Возможна автоматизация блендеров INOXPA, путём установки детекторов максимального / минимального уровня сухой среды в воронке. Датчик максимального уровня контролирует подачу сухого продукта питающим устройством, а минимальный закрывает пневматический клапан для избежания попадания воздуха в камеру после окончания подачи сухой среды.

Если смеситель работает с порошкообразными веществами и порошками тонкого измельчения, использование вибратора способствует их всасыванию. Вышеуказанные элементы контролируются панелью управления.



Вибратор в воронке
Wibrator kosza zasypowego

Автоматический клапан
Zawór automatyczny

Датчик наличия сыпучего продукта
Czujnik poziomu ciał stałych

AUTOMATYZACJA

Mixery Inoxy można zautomatyzować poprzez instalację czujników wykrywających minimalny lub/i maksymalny poziom ciał stałych w koszu zasypowym. Czujnik poziomu maksymalnego steruje zewnętrznym doprowadzaniem produktu sypkiego, natomiast czujnik poziomu minimalnego steruje zaworem pneumatycznym, zamykając go w sytuacji, gdy nie będzie już więcej produktu sypkiego w koszu zasypowym, zapobiegając tym samym przenikaniu powietrza. Jeżeli blender pracuje z bardzo drobnymi lub sproszkowanymi ciałami stałymi, można zastosować wibrator w celu ułatwienia ich zasysania.

Wszystkie te elementy mogą być kontrolowane za pomocą panelu elektrycznego sterowania, który może posiadać opcję zabezpieczającą blender.



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

Горизонтальные блендеры удобны в использовании при манипуляции мешков с сухим продуктом значительного веса. Мешки помещаются на стол, открываются, и содержимое высыпается в воронку без особых усилий.

Горизонтальный блендер, как и вся гамма, может быть автоматизирован.

Существует возможность монтажа блендера в производственную линию для повышения эффективности процесса смешивания.

MIKSER DO PRACY POZIOMEJ

Mixery do pracy poziomej są bardzo użyteczne, jeśli podajemy produkt syпки przy pomocy dużych, ciężkich worków. Specjalny stół pozwala oprzeć worki podczas ich otwierania, dzięki czemu można wysypać ich zawartość do kosza zasypowego bez większego wysiłku.

Mikser tego typu może być wyposażony w taką samą automatyzację, co blendery pracujące w układzie pionowym.

Istnieje opcja podłączenia miksera liniowego, w celu zwiększenia skuteczności procesu mieszania.

BARCELONA – FLUAL, S.L.
Tel. +34 937 29 72 80
flual@inoxpa.com

VALENCIA – INOXDIN, S.L.
Tel. +34 963 17 01 01
inoxdin@inoxpa.com

ZARAGOZA – FLUAL, S.L.
Tel. +34 976 59 19 42
flual.aragon@inoxpa.com

MADRID – INOXFLUID, S.L.
Tel. +34 918 71 60 84
inoxfluid@inoxpa.com

VALLADOLID – ALTAFLUID, S.L.
Tel. +34 983 40 31 97
altafluid@inoxpa.com

LA RIOJA – STA, S.L.
Tel. +34 941 22 86 22
sta.rioja@inoxpa.com

LA MANCHA – INOXFLUID, S.L.
Tel. +34 926 51 41 90
mancha.inoxfluid@inoxpa.com

BILBAO – STA, S.L.
Tel. +34 944 57 20 58
sta@inoxpa.com

JEREZ – CORFLUID, S.L.
Tel. +34 956 14 01 93
cadiz.corfluid@inoxpa.com

SEVILLA – CORFLUID, S.L.
Tel. +34 954 29 68 52
sevilla.corfluid@inoxpa.com

CÓRDOBA - CORFLUID, S.L.
Tel. +34 957 16 91 45
jvilchez.corfluid@inoxpa.com

ASTURIAS – STA, S.L.
Tel. +34 985 26 75 53
sta.asturias@inoxpa.com

INOXPA FRANCE, S.A.
AGENCE DE LYON
Tel. +33 (0) 474 62 71 00
inoxpa.fr@inoxpa.com

INOXPA FRANCE, S.A.
AGENCE NORD
Tel. +33 (0) 320 63 10 00
inoxpa.nord.fr@inoxpa.com

INOXPA FRANCE, S.A.
AGENCE OUEST
Tel. +33 (0) 228 01 01 72
inoxpa.ouest.fr@inoxpa.com

INOXPA FRANCE, S.A.
AGENCE SUD
Tel. +33 (0) 468 27 86 80
inoxpa.sud.fr@inoxpa.com

AGENCE PARIS CENTRE
Tel. +33 (0) 130 28 91 00
isf@inoxpa.com

INOXPA ITALIA, S.R.L.
Tel. +39 0373 79 10 76
inoxpa.it@inoxpa.com

INOXPA SKANDINAVIEN A/S
Tel. +45 76 28 69 00
inoxpa.dk@inoxpa.com

INOXPA SWEDEN
Tel. +46 (0) 31 336 05 60
inoxpa.se@inoxpa.com

INOXPA REALM LTD
Tel. +44 (0) 17373 78060
inoxpa-realm@inoxpa.com

INOXPA SOUTH AFRICA PTY LTD
Tel. +27 (0) 11 796 5170
sales@inoxpa.com

STA PORTUGUESA LDA
Tel. +351 256 47 27 22
comercial.pt@inoxpa.com

INOXPA POLAND sp z o.o.
Tel. +48 585 11 00 05
inoxpa.pl@inoxpa.com

INOXPA USA, Inc. – West Coast
Tel. +1 707 585 39 00
inoxpa.us@inoxpa.com

INOXPA DEUTSCHLAND GMBH
Tel. +49 (0) 711 758 59 73
rwaidelich.de@inoxpa.com

INOXRUS LTD
St. Petersburg Tel. +7 812 622 16 26
spb@inoxpa.com

INOXRUS LTD
Moscow Tel. +7 495 223 04 11
moscow@inoxpa.com

MURCIA
Distribuidor autorizado / Authorized dealer:
COMERCIAL STAINLESS STEEL, S.A.
Tel. +34 968 01 05 00
comercial@comercial-garcia.com

GALICIA
Distribuidor autorizado / Authorized dealer:
SIGALTEC, S.L.
Tel. +34 986 50 71 41
sigaltec@sigaltec.com

TURKEY
Distribuidor autorizado / Authorized dealer:
SESINOKS PASLANMAZ LTD.STI
Tel. +90 216 466 33 95
sesinoks@sesinoks.com.tr

Diposit legal: G1812-2007



C.BLENDERS.RUS-POL.0208



"Моё личное обязательство и обязательство всей команды INOXPA состоит в предоставлении лучшего сервиса и комплексных решений, наиболее соответствующих вашим потребностям."

Candí Granés, Генеральный директор

"Zarówno moje osobiste zaangażowanie jak i kunszt całego zespołu firmy INOXPA, gwarantują możliwie najlepszą obsługę oraz najlepsze rozwiązania dostosowane do Państwa potrzeb"

Candí Granés, General Manager



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ С ДУХОМ СЕРВИСА

Мы, в Inoxpa, убеждены, что все составные производства и всё, что означает развитие технологий, в общем итоге воплощается в предоставлении нашим клиентам безупречного сервиса.

Мы исходим из концепции двусторонней договорённости: для решения ваших задач Вы желаете эффективную и практичную технологию с надёжными гарантиями – мы выполняем эту задачу.

За отправную мы берём превосходную сырьевую базу, официально подтверждённого качества, сертифицированные обработки и производство, испытанные технологии, заслуживающие полного доверия. Нашей целью остаётся предоставление сервиса и решений путём тщательного отбора каждого изделия для производственных процессов наших клиентов. Эту позицию отстаивает производитель, который надеется быть надёжным партнёром Вашей компании.

СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО

Постоянно работая над качеством, мы применяем строгие стандарты ISO 9001, CE, ZA, EHEDG, FDA, ATEX, ГОСТ к каждому продукту.

PRODUCENCI Z ENTUZJAZMEM

Jesteśmy przekonani, iż wszystkie produkty pochodzące z oferty naszej firmy w połączeniu z zaangażowaniem zespołu w jej rozwój techniczny, zapewniają naszym klientom najrzetelniejszą obsługę. Nasze motto firmowe oparte jest na regule: Ty potrzebujesz użytecznej i efektywnej technologii spełniającej Twoje wymagania, a my traktujemy ten fakt jako wyzwanie, starając się znaleźć najbardziej optymalne rozwiązanie.

Naszym punktem wyjścia są nie tylko wspaniałe surowce, z których powstają produkty posiadające oficjalne certyfikaty, ale także systemy i przebadane technologie - godne najwyższego zaufania. Szeroki horyzont naszej oferty pozwala na przystosowanie danego produktu do procesów produkcyjnych naszych klientów. Ta determinacja do przystosowania kryje się za znakiem firmowym, który bez wątpienia posiada aspirację, by stać się rzetelnym partnerem dla Państwa firmy.

POŚWIADCZONA JAKOŚĆ

Zgodnie z postanowieniem podwyższania jakości naszych produktów do najwyższego poziomu, pracujemy zgodnie ze standardowymi wymogami oraz normami ustanowionymi certyfikatami ISO 9001, CE, ZA, EHEDG, GOST, FDA czy ATEX.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

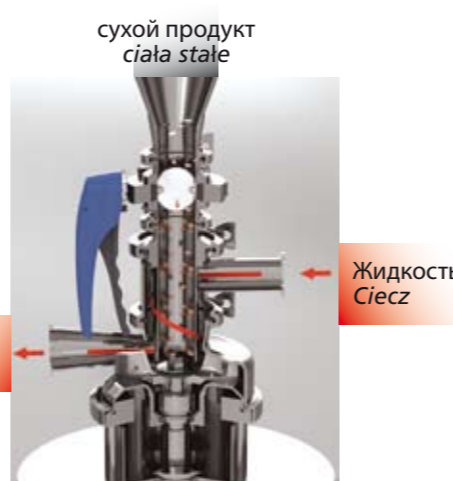
- Детали, контактирующие с продуктом: AISI 316L (1.4404).
- Материал уплотнений: EPDM (в соответствии с FDA 177.2600).
- Внутреннее механическое уплотнение санитарного дизайна. Поверхности трения C/StSt/EPDM.
- Обработка поверхности Ra ≤ 0,8 μm.
- Стандартный двигатель согласно IEC. Конструкция B5.
- Стандартная воронка 40° для M-226 и 50° для M-440.
- Лёгкий монтаж и демонтаж посредством соединений clamp.
- Простая и гибкая система для быстрого и однородного смешивания большой разновидности сыпучих веществ без контакта с воздухом.
- Возможность очистки и дезинфекции без предварительного демонтажа оборудования.

GŁÓWNE WŁAŚCIWOŚCI

- Części będące w styczności z produktem: AISI 316L (1.4404).
- Uszczelki wykonane z: EPDM (zgodnie z FDA 177.2600).
- Wewnętrzne sanitarne uszczelnienie mechaniczne: GRAFIT /STAL NIERDZ./EPDM.
- Chropowatość powierzchni Ra ≤ 0,8 μm.
- Silnik zgodny z normą IEC. Forma montażu B5.
- Kosz zasypowy 40° dla modelu M-226 oraz 50° dla modelu M-440.
- Prosty montaż i demontaż za pomocą przyłączy typu Clamp.
- Proste w obsłudze i wielofunkcyjne urządzenie, służące do jednorodnego i szybkiego mieszania wielu typów ciał stałych, bez kontaktu z powietrzem.
- Opcja czyszczenia i dezynfekcji bez demontażu urządzenia.



M-226



M-440

ОПЦИИ И МОДЕЛИ

- Уплотнение SiC/SiC для абразивных продуктов.
- Промываемое двойное торцевое уплотнение.
- Соединения DIN, SMS.
- Воронка 60°.
- Просеиватель в камере смешивания.
- Дренаж.
- Датчики максимального/минимального уровня сухого продукта.
- Вибратор.
- Автоматический клапан.
- Панель управления.

| Модель блендера / Model blendera | M-226 | M-440 |
|--------------------------------------------------|-----------------|--------------------|
| Двигатель блендера / Napęd blendera | 4KW 3000 об/мин | 11kW 3000 rpm |
| Всасывающий патрубок / Wlot | CLAMP 1 1/2" | CLAMP 3" |
| Нагнетательный патрубок / Wylot | CLAMP 2" | CLAMP 3" |
| Подача / Natężenie przepływu cieczy | до 33.000 л/ч | до 65.000 litrów/h |
| Всасывание сухой среды / Ilość produktu sypkiego | 3000 [кг/ч] | 9000 [kg/h] |
| Ёмкость воронки / Pojemność kosza zasypowego | 45 л | 65 litrów |



WYKONANIA OPCJONALNE

- Uszczelnienie mechaniczne w wykonaniu SiC/SiC dla produktów ściernych.
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne splukiwane.
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne ciśnieniowe.
- Przyłącza typu DIN, SMS.
- Kosz zasypowy 60°.
- Sito umieszczone w komorze mieszania.
- Drenaż.
- Czujnik wykrywający minimalny lub/i maksymalny poziom produktu sypkiego.
- Wibrator.
- Zawór automatyczny.
- Tablica sterownicza.

