

Установка для Разбавления Лоретсульфата Натрия



1 Применение

Лоретсульфат натрия (SLES) при концентрации 26% является одной из основ в производстве шампуней, гелей, мыла и другой подобной продукции. Обычно распространяется 70% лоретсульфат натрия или с концентрацией 26% - уже подготовленный к использованию. Предлагаем оборудование для получения 26% лоретсульфат натрия, используя концентрат и водопроводную воду.

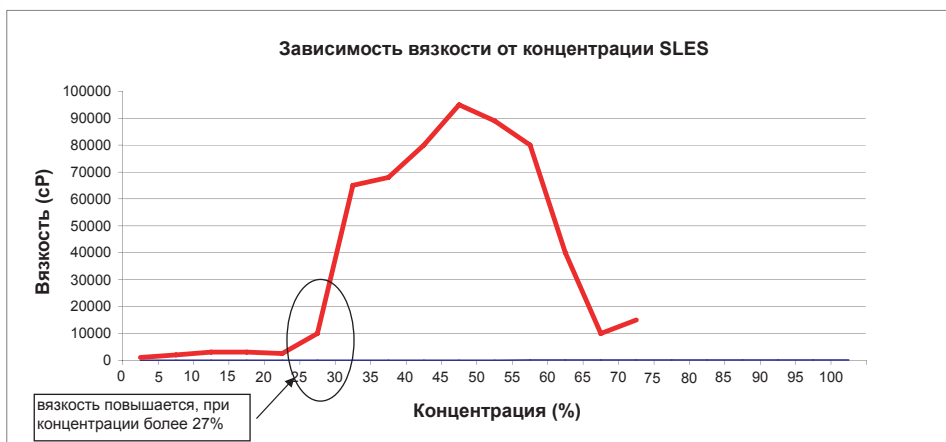


График показывает, почему лоретсульфат натрия используется при данной концентрации. Если концентрация превышает 27%, вязкость резко увеличивается, что отражается на манипуляции продуктом. Закупка концентрированного продукта вместо растворённого до 26% позволяет сэкономить на транспорте и на хранении.



Установка для Разбавления Лоретсульфата Натрия

I Принцип работы

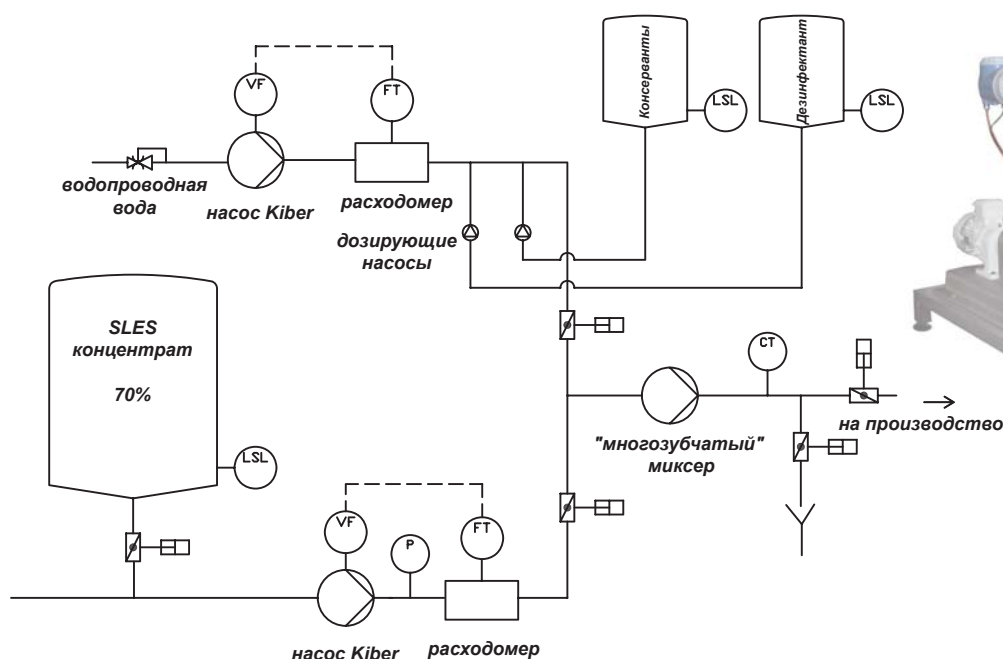


Диаграмма объясняет производственный процесс:

Концентрат SLES подается объемным насосом (Kiber) на "многозубчатый" миксер, где он разбавляется водой. Использование объемного насоса объясняется высокой концентрацией продукта 70% - ок.10.000 cP.

Насос контролируется расходомером, гарантирующим постоянный поток, путем регулирования скорости насоса частотным преобразователем.

Водопроводная вода подводится на миксер объемным насосом с частотным преобразователем, гарантируя неизменность потока. Консерванты и другие добавки вводятся в производственную линию дозировочными насосами. SLES разбавляется миксером до желаемой концентрации.

I Конструкция и характеристики

Концентрация различных ингредиентов контролируется ПЛК, частотными преобразователями и расходомерами, которые управляют насосами.

Рабочая производительность: от 4000 до 10000 кг/ч.

На выходе из миксера продукт тестируется на проводимость для определения правильности его концентрации.

Клапаны направляют продукт на производство или в дренаж.

Клапаны представлены автоматическими дисковыми затворами с пневмоприводами и контрольными головками C-TOP.

Система снабжена емкостью для консервантов.

В качестве опции, возможен монтаж тестера pH для контроля концентрации добавок и дезинфектантов.



Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте. www.inoxpa.com



Установка для Разбавления Лоретсульфата Натрия

I Материалы

Детали, контактирующие с продуктом	AISI 316 L
Др. метал. детали и контрольная панель	AISI 304
Статоры шнековых насосов	черный NBR согласно FDA
Торцевое уплотнение насоса	C/Cer/NBR
Торцевое уплотнение миксера	C/SiC/EPDM
Прокладки, контактирующие с продуктом	EPDM (FDA)
Обработка поверхности	Ra ≤ 0,8 μm



I Технические спецификации

Установка с производительностью до 10.000 кг/ч лоретсульфата натрия (26%).

Для водопроводной воды: насос Kiber KS40 , 2,2 кВт, 352 об/мин при 50 Гц.

насос Kiber KS 40 , 4 кВт, 200 об/мин при 50 Гц.

Массовый расходомер.

Многозубчатый миксер ME 892X, 9,2 кВт, 5000 об/мин.

Дисковые затворы с пневмоприводами простого действия и головками C-TOP.

Дозировочные насосы для консервантов.



I Преимущества

- Линейная система предотвращает образование сгустков.
- Разбавление без доступа воздуха.
- Амортизация стоимости оборудования за несколько месяцев.
- Позволяет сэкономить на покупке сырья.
- И на его хранении.
- Производство строго согласно спецификациям конечного продукта.
- Позволяет разбавление напрямую из цистерны, избегая хранения концентрата на производстве.



Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте. www.inoxpa.com

