

Agitador magnético

I Materiales

Rotor:	AISI 316L
Placa a soldar:	AISI 316L
Buje:	Carburo de Tungsteno
Acabado superficial:	Ra < 0,5

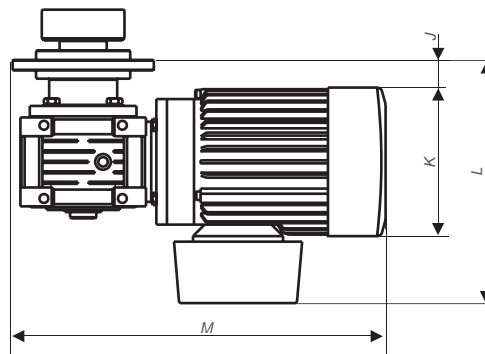
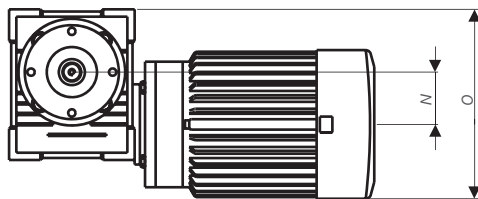
I Opciones

- Buje en Carburo de Silicio.
- Materiales de las partes en contacto con el producto especiales (904L, PVDF, Hastelloy...).
- Electropulido.
- Sensor de velocidad.
- Cuadro eléctrico.

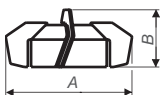


I Especificaciones técnicas

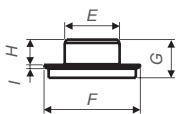
Volumen máximo de mezcla	30000 l
Máxima viscosidad de trabajo	1000 Cp
Máxima velocidad de trabajo	450 rpm



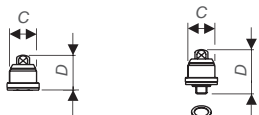
Turbina



Placa a soldar



Buje



	SNO 85/100	SNO 85/140	SNO 120/150	SNO 120/190	SNO 120H/220	SNO 210/275
Turbina						
A	114	145	163	201	220	275
B	71	71	103	110	145	140
Buje						
C	17	34	35	50		
D	23	50,5	53	85		
Placa a soldar						
E	54	85	85	168		
F	90	149	150	280		
G	48	59	85	72		
H	28	39	65	52		
I	5	6	5	5		
Motor	180W AC	750W AC	1100W AC	1500W AC	2200W AC	
J	7	9	8	8	24	
K	120	158	178	178	198	
L	154	200	219	219	259	
M	275	357	410	410	607	
N	30	50	63	63	75	
O	130	189	224	224	260	

