



I Application

La pompe KVB-25 est une pompe à rotor hélicoïdal verticale sanitaire.
 De part sa conception, elle est particulièrement adaptée pour vider les containers et les cuves de produits ayant une viscosité faible ou élevée, en introduisant la pompe directement à l'intérieur de celui-ci.
 Pompage de concentrés de fruits destinés aux boissons, concentrés de tomate pour le ketchup, crèmes, miel et autres produits fortement visqueux, entre autres applications parmi les plus importantes pour ce type de pompe. On peut également pomper des produits contenant des matières en suspension molles, on obtient ainsi un pompage doux du produit.

I Principe de fonctionnement

Introduire la canne de la pompe dans le réservoir où se trouve le produit à pomper.
 En raison du frottement existant entre le rotor et le stator, il se crée un vide dans la zone d'aspiration qui facilite l'entrée du produit dans la pompe.
 Par la rotation du rotor, les cavités situées entre le rotor et le stator génèrent une augmentation et diminution du volume transportant ainsi le produit jusqu'à l'impulsion.



I Conception et caractéristiques

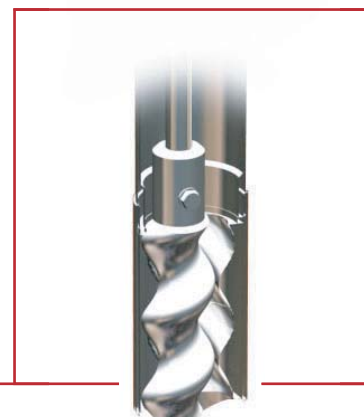
Pompe verticale.
 Garniture mécanique simple intérieure EN 12756 (DIN 24960L1K).
 Raccord refoulement BSP 1 1/2".
 Finition de surface Ra<0,8 µm.
 Diamètre du tube de la pompe 54 mm
 Actionneur : Moteur 1,5 kW 1000 tpm.
 Support pour accrocher la pompe.

I Matériaux

Pièces en contact avec le produit :	AISI 316L
Autres pièces en acier inoxydable :	AISI 304
Stator:	NBR noir (certifié FDA)
Joint:	NBR
Garniture mécanique (standard) :	SiC/SiC/FPM

I Options

Stator en NBR blanc et EPDM (blanc ou noir)
 Joints en EPDM (certifiés FDA) et FPM
 Garniture en SiC/C
 Actionnement par moteur tournant à 900 tpm.
 Actionnement par motoréducteur ou motovariateur
 Autres connexions (Clamp, DIN, SMS, RJT...)



I Caractéristiques techniques

Débit maximum	1,6 m ³ /h
Hauteur différentielle maximale	6 bar
Temp. maxi. Travail	90 °C
Viscosité maximale	40.000 mPa.s

