



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION, DE SERVICE ET D'ENTRETIEN

POMPE RV



INOXPA, S.A.

c/ Telers, 54 Aptdo. 174

E-17820 Banyoles

Gérone (Espagne)

Tél. : (34) 972 - 57 52 00

Fax. : (34) 972 - 57 55 02

Courriel : inoxpa@inoxpa.com

www.inoxpa.com



Manuel original

01.214.30.02FR

(0) 2013/06



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Le fabricant : **INOXPA, S.A.**
c/ Telers, 57
17820 Banyoles (Gérone), Espagne

déclare, par la présente, que la machine :

Pompe à roue hélicoïdale RV

de numéro de série : _____

est conforme à toutes les dispositions applicables des directives suivantes :

Directive Machines 2006/42/CE (RD 1644/2008)
Directive de basse tension (2006/95/CE)
Directive de compatibilité électromagnétique (2004/108/CE)

Normes techniques harmonisées applicables :

UNE-EN ISO 12100:2012
UNE-EN 809:1999+A1:2010

En conformité avec le Règlement (CE) n° 1935/2004 sur les matériaux et les objets destinés à entrer en contact avec des aliments par laquelle les matériaux qui sont en contact avec le produit ne transfèrent pas leur composants à celui-ci en quantités suffisamment importantes pour mettre en danger la santé humaine

Identification du mandataire chargé de rédiger la déclaration au nom du fabricant, et habilité pour élaborer le dossier technique dans la Communauté :

Banyoles, le 21 septembre 2012

David Reyer Brunet
Responsable du bureau technique

1. Sécurité

1.1. MANUEL D'INSTRUCTIONS

Ce manuel contient des informations sur la réception, l'installation, l'utilisation, le montage, le démontage et l'entretien de la pompe RV.

Les informations publiées dans le manuel d'instructions reposent sur des données mises à jour.

INOXPA se réserve le droit de modifier ce manuel d'instructions sans préavis.

1.2. INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE

Ce manuel d'instructions contient des informations essentielles et utiles pour la manipulation correcte et le bon entretien de votre pompe.

Veillez lire attentivement les instructions avant de mettre la pompe en service, vous familiariser avec le fonctionnement et l'utilisation de votre pompe et respecter scrupuleusement les instructions fournies. Ces instructions doivent être conservées dans un endroit précis et à proximité de votre installation.

1.3. SÉCURITÉ

1.3.1. Symboles d'avertissement



Risque pour les personnes en général.



Risque de blessures causées par les pièces rotatives de l'équipement.



Danger électrique.



Danger ! Agents caustiques ou corrosifs.



Danger ! Charges en suspension.



Danger pouvant affecter le bon fonctionnement de l'équipement.



Obligation d'assurer la sécurité dans le travail.



Port de lunettes de protection obligatoire.

1.4. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Veillez lire attentivement le manuel d'instructions avant d'installer la pompe et de la mettre en service. En cas de doute, contactez INOXPA.

1.4.1. Pendant l'installation



Tenez toujours compte des *Spécifications Techniques* du chapitre 8.

Ne mettez jamais votre pompe en service avant de l'avoir raccordée aux tuyauteries.

Vérifiez que les caractéristiques du moteur sont adéquates et notamment s'il existe un risque d'explosion en fonction des conditions d'utilisation prévues.



Pendant l'installation, tous les travaux électriques doivent être effectués par du personnel agréé.

1.4.2. Pendant le fonctionnement



Tenez toujours compte des *Spécifications Techniques* du chapitre 8. Ne dépassez JAMAIS les valeurs limites spécifiées.

Ne touchez JAMAIS la pompe ou les tuyauteries pendant le fonctionnement de la pompe si celle-ci est utilisée pour transvaser des liquides chauds ou lors des opérations de nettoyage.



La pompe renferme des pièces en mouvement. Ne mettez jamais les doigts dans la pompe pendant son fonctionnement.



Ne travaillez JAMAIS avec les vannes d'aspiration et de refoulement fermées.

N'éclaboussez JAMAIS d'eau directement sur le moteur électrique. L'indice de protection standard du moteur est IP-55 : protection contre la poudre et pulvérisation d'eau.

1.4.3. Pendant l'entretien



Tenez toujours compte des *Spécifications Techniques* du chapitre 8.

Ne démontez JAMAIS la pompe tant que les conduits n'ont pas été vidés. Tenez compte du fait que le liquide pompé peut être dangereux ou atteindre des températures élevées. Dans ce cas, consultez les réglementations en vigueur dans chaque pays.

Ne laissez pas de pièces à même le sol.



Coupez TOUJOURS l'alimentation électrique de la pompe avant de commencer son entretien. Retirez les fusibles et débranchez les câbles des bornes du moteur.

Tous les travaux électriques doivent être réalisés par du personnel agréé.

1.4.4. Conformément aux instructions

Le non-respect d'une instruction peut entraîner un risque pour les opérateurs, l'environnement et la machine, ainsi que la perte du droit à réclamer des dommages et intérêts.

Ce non-respect peut notamment présenter les risques suivants :

- Pannes affectant des fonctions importantes des machines ou de l'usine
- Anomalies lors de procédures spécifiques d'entretien et de réparation
- Risques électriques, mécaniques et chimiques
- Mise en danger de l'environnement suite à la libération de substances

1.4.5. Garantie

Toute garantie sera immédiatement et de plein droit annulée, de plus la société INOXPA sera indemnisée pour toute réclamation de responsabilité civile présentée par des tiers, si :

- Les travaux de mise en service et d'entretien n'ont pas été réalisés conformément aux instructions d'utilisation. Les réparations n'ont pas été effectuées par notre personnel ou ont été réalisées sans autorisation écrite ;
- Des modifications ont été apportées à notre produit sans autorisation écrite préalable ;
- Les pièces utilisées ou les lubrifiants ne sont pas des pièces ou des lubrifiants d'origine INOXPA ;
- Le matériel a été utilisé de manière incorrecte ou avec négligence ou n'a pas été utilisé conformément aux indications et à l'usage prévu ;
- Les pièces de la pompe ont été détériorées par une pression excessive due à l'absence d'une soupape de sécurité.

Les conditions générales de livraison dont vous disposez déjà sont également applicables.



Aucune modification ne pourra être apportée à la machine sans avoir consulté le fabricant à ce sujet. Pour votre sécurité, utilisez des pièces de rechange et des accessoires d'origine. L'utilisation d'autres pièces dégradera le fabricant de toute responsabilité.

Les conditions d'utilisation ne pourront être modifiées qu'après autorisation écrite d'INOXPA

Si vous avez des doutes ou si vous souhaitez des explications plus complètes sur certains points particuliers (réglage, montage, démontage, etc.), n'hésitez pas à nous contacter

2. Table des matières

1. Sécurité	
1.1. Manuel d'instructions	3
1.2. Instructions de mise en service.....	3
1.3. Sécurité.....	3
1.4. Consignes générales de sécurité	3
2. Table des matières	
3. Informations générales	
2.1. Description	6
2.2. Principe de fonctionnement	6
2.3. Application.....	6
4. Installation	
4.1. Réception de la pompe	7
4.2. Transport et stockage	7
4.3. Emplacement.....	8
4.4. Tuyauteries	8
4.5. Vannes d'arrêt	8
4.6. Installation électrique	8
5. Mise en service	
5.1. Mise en route.....	9
6. Dysfonctionnements	
7. Entretien	
7.1. Informations générales	11
7.2. Stockage	11
7.3. Nettoyage.....	11
7.4. Démontage / montage de la pompe.....	12
8. Caractéristiques techniques	
8.1. Caractéristiques techniques	14
8.2. Poids.....	14
8.3. Couples de serrage.....	14
8.4. Liste des pièces de la pompe RV	15
8.5. Coupe de la pompe RV	16
8.6. Liste des pièces RV	16

3. Informations générales

3.1. DESCRIPTION

Les pompes à roue hélicoïdale RV sont compactes, à aspiration axiale et à refoulement radial et les branchements sont de type sanitaire. Le corps de la pompe et la roue sont à micro-fusion. Toutes les parties qui sont en contact avec le produit ont été fabriquées en acier inoxydable AISI 316 L.

La gamme RV a été conçue pour des travaux continus. Les éléments de fabrication les plus significatifs sont :

- Pompe monobloc.
- Corps avec drainage.
- Roue de type hélicoïdale.
- Dispositif de fermeture mécanique avec faces de silicium.
- Moteur B35 selon la norme IEC.

3.2. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Même si la roue de la pompe est de type hélicoïdal, son fonctionnement est celui d'une pompe centrifuge.

La pompe n'est pas réversible.

Le sens de rotation est celui des aiguilles d'une montre, si l'on considère la pompe depuis la partie arrière du moteur.

3.3. APPLICATION

Les pompes RV présentent une série de caractéristiques qui les rendent appropriées aux secteurs pour lesquels l'altération du produit n'est pas possible. Grâce au profil hélicoïdal de la roue, la pompe ne se bouche pas et les substances solides en suspension ne sont pas endommagées, car ce type de roue accompagne le produit vers l'intérieur du corps de la pompe. Cette caractéristique de la pompe RV la rend incontournable pour de nombreux matériaux tels que des morceaux de fruits ou des fruits entiers, des olives, des champignons, des quartiers d'orange, des légumes, des crudités, des poissons, etc, qui nécessitent la conservation de la forme des solides en suspension.

Elle est également bien adaptée à l'industrie œnologique dans le cadre du processus de remontage qui nécessite un débit élevé et une moindre destruction des parties solides en suspension (pépins, peau,...). La conception de la RV permet de mieux extraire les tanins, la matière colorante du vin et réduit la formation de lies, ce qui permet d'obtenir des vins d'excellente qualité.

4. Installation

4.1. RÉCEPTION DE LA POMPE

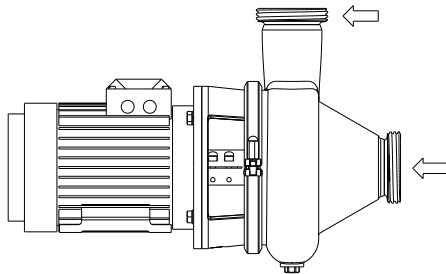


INOXPA ne peut être tenue pour responsable de la détérioration du produit due au transport ou au déballage. Vérifier que l'emballage n'a pas été endommagé.

La documentation suivante est jointe avec la pompe :

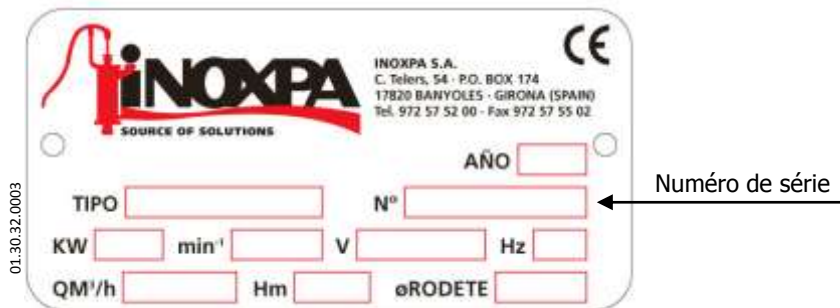
- Bordereaux d'envoi.
- Manuel d'instructions et d'utilisation de la pompe.
- Manuel d'instructions et d'utilisation du moteur.
- (*) si la pompe a été livrée avec un moteur par INOXPA.

Déballer la pompe et vérifier :



- Les raccords d'aspiration et de refoulement de la pompe, en éliminant tout reste d'emballage.
- Vérifiez que la pompe et le moteur sont en bon état.
- S'ils sont en mauvais état et/ou si des pièces manquent, le transporteur devra présenter un rapport dans les plus brefs délais.

4.1.1. Identification de la pompe



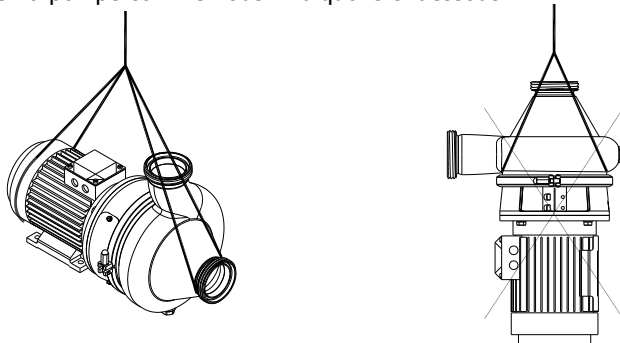
Plaque de la pompe

4.2. TRANSPORT ET STOCKAGE



Les pompes RV sont souvent trop lourdes pour pouvoir être stockées manuellement.

Soulever la pompe comme nous l'indiquons ci-dessous :



- Utiliser systématiquement deux points d'appui les plus séparés possible.
- Assurer la prise de façon à ce qu'ils ne glissent pas.

4.3. EMPLACEMENT

Placer la pompe le plus près possible du réservoir d'aspiration, si possible en dessous du niveau du liquide.

Placer la pompe de façon à ce qu'il y ait assez d'espace autour pour pouvoir accéder à la pompe et au moteur. (Voir le chapitre [8. Spécifications techniques](#) pour consulter les tailles et les poids).

Placer la pompe sur une surface plane et nivelée.



Installer la pompe de façon à pouvoir la ventiler correctement.

En cas d'installation extérieure, la pompe doit être placée sous un toit de protection. Son emplacement doit permettre un accès facile lors de toutes les opérations d'inspection et d'entretien.

4.4. TUYAUTERIES

- En règle générale, poser les tuyauteries d'aspiration et de refoulement droites, avec le moins de coudes et d'accessoires possible, afin de réduire au maximum les pertes de charge causées par le frottement.
- Assurez-vous que les orifices de la pompe sont bien alignés avec la tuyauterie et que le diamètre est similaire au diamètre des raccords de la pompe.
- Placez la pompe le plus près possible du réservoir d'aspiration, si possible en dessous du niveau du liquide ou y compris plus bas que le réservoir afin que la hauteur manométrique d'aspiration statique soit maximale.
- Placez les supports des tuyauteries le plus près possible des orifices d'aspiration et de refoulement de la pompe.

4.5. VANNES D'ARRÊT

Il est possible d'isoler la pompe pour son entretien. Pour ce faire, il faut installer des vannes d'arrêt sur ses branchements d'aspiration et de refoulement.

Ces vannes doivent TOUJOURS être ouvertes pendant le fonctionnement de la pompe.

4.6. INSTALLATION ÉLECTRIQUE

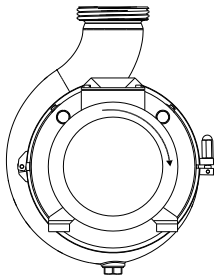


Laissez au personnel qualifié le soin de réaliser le raccordement des moteurs électriques. Prenez les mesures nécessaires pour éviter des pannes sur les connexions et sur les câbles.



Le matériel électrique, les bornes et les composants des systèmes de contrôle peuvent encore transmettre du courant lorsqu'ils sont déconnectés. Tout contact avec ces éléments peut impliquer un risque pour la sécurité des opérateurs ou endommager le matériel de façon irréversible.

Avant de manipuler la pompe, assurez-vous que le courant n'arrive plus au tableau électrique.



- Branchez le moteur en suivant les instructions fournies par le fabricant du moteur.
- Vérifiez le sens de rotation (voir étiquette apposée sur la pompe).

Mettez le moteur en route de la pompe momentanément. Vérifier que le sens du pompage est le bon. Si la pompe fonctionne dans le mauvais sens, cela risque de l'endommager considérablement.



Vérifiez TOUJOURS le sens de rotation du moteur lorsqu'il y a du liquide à l'intérieur de la pompe.

5. Mise en service



Avant de mettre la pompe en service, lisez attentivement les instructions du chapitre 4. Installation.

5.1. MISE EN ROUTE.



Lire attentivement le chapitre 8, *Spécifications techniques*. INOXPA ne peut être tenue responsable d'une utilisation incorrecte de l'équipement.



Ne touchez JAMAIS la pompe ou les tuyauteries lors du pompage de liquides à haute température.

5.1.1. Vérifications avant de mettre la pompe en service

- Ouvrez complètement les vannes d'arrêt des tuyauteries d'aspiration et de refoulement.
- Si le liquide ne s'écoule pas vers la pompe, remplissez-la du liquide à pomper.



La pompe ne doit JAMAIS tourner à sec.

- Vérifiez que le sens de rotation du moteur est correct.
- Vérifiez que l'alimentation électrique correspond à ce qui est indiqué sur la plaque du moteur.

5.1.2. Vérifications lors de la mise en service de la pompe

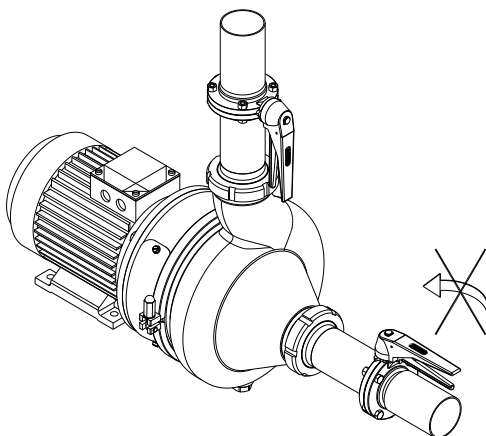
- Vérifiez que la pompe n'émet pas de bruits étranges.
- Vérifiez que la pression d'entrée absolue est suffisante pour éviter tout phénomène de cavitation à l'intérieur de la pompe. Reportez-vous à la courbe pour connaître la pression minimale requise au-dessus de la pression de vapeur (NPSHr).
- Contrôlez la pression de refoulement.
- Vérifiez l'absence de fuites au niveau des zones d'obturation.



Il ne faut pas utiliser une vanne d'arrêt sur la tuyauterie d'aspiration pour régler le débit. Celle-ci doit être entièrement ouverte pendant le fonctionnement.



Contrôlez la consommation du moteur pour éviter une surcharge électrique.



Réduire le débit et la puissance consommée par le moteur :

- En réglant le débit de refoulement de la pompe
- En réduisant la vitesse du moteur.

6. Dysfonctionnements

Le tableau suivant fournit des solutions aux problèmes pouvant éventuellement se produire pendant le fonctionnement de la pompe. Nous supposons que la pompe est correctement installée et qu'elle a été soigneusement sélectionnée pour son application.

Contactez INOXPA si vous avez besoin de notre service technique.

Dysfonctionnements	Causes probables
Surcharge du moteur.	8, 9, 13.
La pompe fournit un débit ou une pression insuffisants.	1, 2, 4, 5, 7, 9, 10, 15, 17.
Il n'y a pas de pression du côté du refoulement.	2, 3, 6, 16.
Débit / pression de refoulement irréguliers.	1, 2, 4, 5, 6, 9.
Bruit et vibrations.	2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 13, 14.
La pompe se bouche.	9, 10, 13.
Pompe en surchauffe.	8, 9, 10, 13.
Usure anormale.	4, 5, 10.
Fuite par le dispositif de fermeture mécanique.	11, 12.

Causes probables	Solutions
1 Sens de rotation erroné.	Inverser le sens de rotation, en échangeant 2 phases.
2 NPSH insuffisant.	Augmenter le NPSH disponible : <ul style="list-style-type: none"> • Élever le réservoir d'aspiration. • Baisser la pompe. • Augmenter le diamètre de la tuyauterie d'aspiration. • Raccourcir et simplifier la tuyauterie d'aspiration.
3 Pompe non purgée.	Purger ou remplir.
4 Cavitation.	Augmenter la pression d'aspiration. (voir également 2)
5 La pompe aspire de l'air.	Vérifier la tuyauterie d'aspiration et tous ses branchements.
6 Tuyauterie d'aspiration bouchée.	Augmenter la pression d'aspiration.
7 Pression de refoulement trop élevée.	Si nécessaire, réduire les pertes de charge, par ex., en augmentant le diamètre de la tuyauterie.
8 Débit trop élevé.	Réduire le débit : <ul style="list-style-type: none"> • Diminuer le débit à l'aide d'une membrane. • Fermer partiellement la vanne de refoulement. • Réduire la vitesse.
9 Viscosité du liquide trop élevée.	Réduire la viscosité par injection de liquide ou augmenter le diamètre de la conduite.
10 Température du liquide trop élevée.	Diminuer la température en refroidissant le liquide.
11 Dispositif de fermeture mécanique endommagé ou usé.	Remplacer la fermeture.
12 Joints toriques incompatibles avec le liquide.	Montez les bons joints toriques après avoir consulté le fabricant.
13 Frottement de la roue.	<ul style="list-style-type: none"> • Réduire la température. • Réduire la pression d'aspiration.
14 Tension dans les tuyauteries.	Raccordez les tuyauteries à la pompe sans tension.
15 Vitesse trop faible de la pompe.	Augmenter la vitesse.
16 Vanne d'arrêt fermée lors de l'aspiration.	Vérifier et ouvrir.
17 Pression de refoulement trop élevée.	Augmenter la vitesse de la pompe.



Si les problèmes persistent, vous devez immédiatement cesser d'utiliser la pompe. Contacter le fabricant de la pompe ou son représentant.

7. Entretien

7.1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Cette pompe, comme toute autre machine, requiert un entretien. Les instructions contenues dans ce manuel traitent de l'identification et du remplacement des pièces de rechange. Les instructions ont été élaborées pour le personnel d'entretien et pour les personnes responsables de la fourniture des pièces de rechange.



Veillez lire attentivement le chapitre 8. *Caractéristiques techniques*

Tout le matériel changé sera mis au rebut/recyclé conformément aux réglementations en vigueur dans chaque pays.



Débranchez TOUJOURS la pompe avant de commencer les travaux d'entretien.

7.1.1. Vérification du dispositif de fermeture mécanique

Vérifiez régulièrement qu'il n'y a pas de fuites au niveau de l'axe. Si vous détectez des fuites sur le dispositif de fermeture mécanique, remplacez-la en suivant les instructions décrites dans le paragraphe Montage et démontage.

7.2. STOCKAGE

Avant de stocker la pompe, il faut entièrement la vider de tous les liquides. Évitez autant que possible d'exposer les pièces à une humidité excessive.

7.3. NETTOYAGE



L'utilisation de produits de nettoyage agressifs comme la soude caustique et l'acide nitrique peuvent provoquer des brûlures cutanées.

Utilisez des gants en caoutchouc pour réaliser le nettoyage.



Portez toujours des lunettes de protection.

Si la pompe est installée dans un système équipé d'un processus NEP, son démontage n'est pas nécessaire. Si le processus de nettoyage automatique n'est pas prévu, démontez la pompe en suivant les indications fournies dans le paragraphe Montage et démontage.

Solutions de nettoyage pour processus NEP.

Utilisez uniquement de l'eau claire (sans chlorures) pour le mélange avec les produits de nettoyage :

a) Solution alcaline : 1 % en poids de soude caustique (NaOH) à 70 °C (150 °F)

1 kg de NaOH + 100 l d'eau = solution de nettoyage
ou
2,2 l. de NaOH à 33 % + 100 l d'eau = solution de nettoyage

b) Solution acide : 0,5 % en poids d'acide nitrique (HNO₃) à 70 °C (150 °F)

0,7 litre de HNO₃ à 53 % + 100 l d'eau = solution de nettoyage



Vérifiez que la concentration des solutions de nettoyage est correcte afin de ne pas provoquer la détérioration des joints d'étanchéité de la pompe.

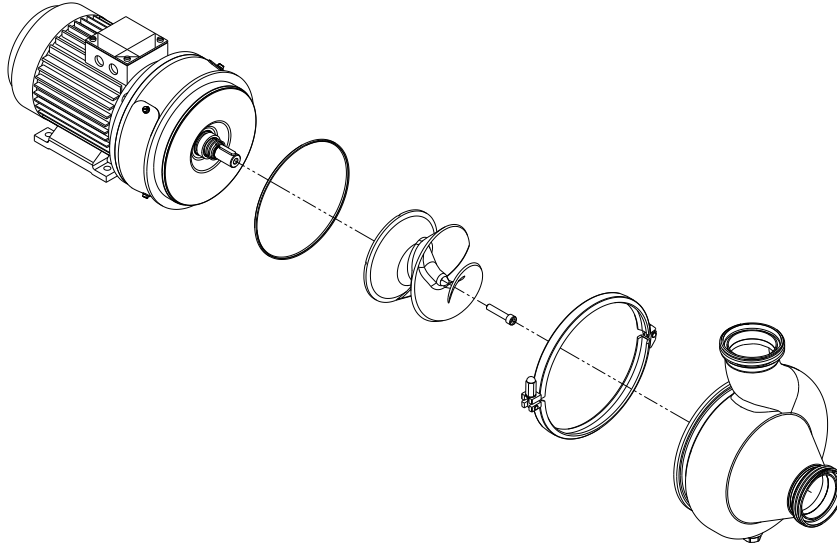
Pour éliminer les restes de produits de nettoyage, procédez TOUJOURS à un rinçage à l'eau claire à la fin du processus de nettoyage.

7.4. DÉMONTAGE / MONTAGE DE LA POMPE

7.4.1. Corps de la pompe et roue

⇐ Démontage

Desserrer l'écrou de l'anneau de fixation et extraire l'anneau de fixation (15) près du corps (01) et du joint torique (80).
Desserrer la vis Allen (51) de la roue (02) grâce à une clé Allen.
Démonter la roue (02) grâce à la vis Allen (51).



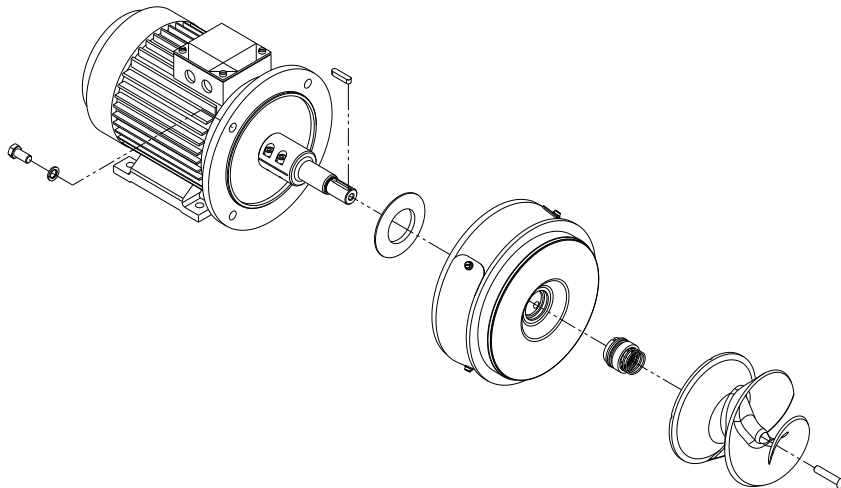
⇒ Montage

Placer la roue (02). Fixer à l'aide de la vis Allen (51). Placer le joint torique (80).
Monter le corps (01) à l'aide de l'anneau de fixation (15).

7.4.2. Lanterne et dispositif de fermeture mécanique.

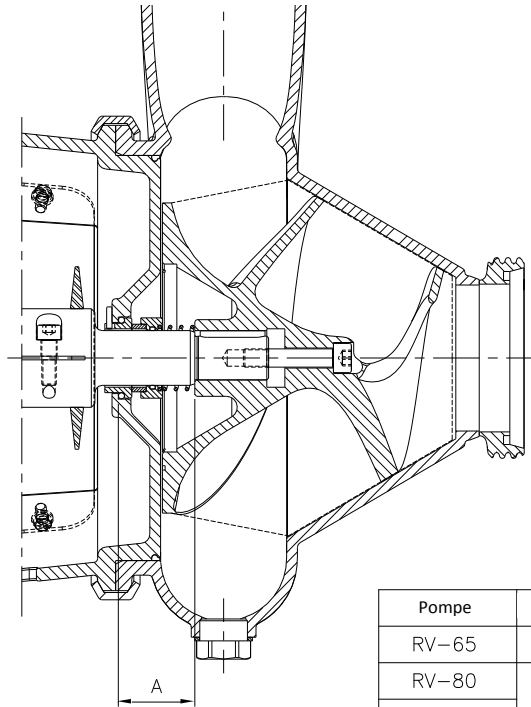
⇐ Démontage

Retirer la clavette (61) et extraire la partie rotative du dispositif de fermeture mécanique (08).
Desserrer les 4 vis hexagonales (52) avec une clé fixe.
Retirer les vis hexagonales (52), les rondelles 'grower' (53) et extraire la lanterne (04), la partie immobile de fermeture logée dans la lanterne et retirer le pare-gouttes (82).



⇒ Montage

Faire glisser le pare-gouttes (82) sur l'axe de la pompe (05) sans qu'il ne touche le fond.
 Poser la lanterne (04) et la fixer à l'aide des 4 vis hexagonales (52) et des rondelles 'grower' (53).
 Placer la partie immobile du dispositif de fermeture mécanique (08) dans la lanterne (04) en tenant compte de la position du pivot d'entraînement.
 Poser la partie rotative du dispositif de fermeture mécanique (08) en faisant entrer le dispositif de fermeture par l'axe de la pompe.
 Vérifier que la mesure de montage "A" soit celle qui est détaillée ci-dessous (tableau ci-dessous). Serrer ensuite les deux vis (51A) qui fixent l'axe (05), en tenant compte des couples qui s'adaptent (voir tableau 8.3.).
 Placer la clavette (61) et continuer à assembler le corps (01) et la roue (02) (point 7.4.1.).



Pompe	Fermeture	A
RV-65	∅ 25	40,5 ± 0,5
RV-80	∅ 30	42,5 ± 0,5
RV-100		

ATTENTION ! En assemblant le nouveau dispositif de fermeture, veiller à assembler les pièces et les joints à l'eau savonneuse afin qu'ils puissent glisser sur la partie immobile tout comme sur la partie rotative sur l'axe.

8. Caractéristiques techniques

8.1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximum	180 m ³ /h (793 US GPM)
Hauteur différentielle maximale	22 m (72 ft)
Pression maximale de travail	10 bar (145 PSI)
Échelle de températures de travail	de - 10 °C à +120 °C (EPDM) de 14 °F à 248 °F (EPDM)
Vitesse maximale	1 800 rpm
Niveau sonore	60 - 80 dB(A)
Branchements d'aspiration / de refoulement	DIN 11851 (standard)

Données prises avec de l'eau propre à + 20 °C



Lorsque le niveau sonore dépasse 85 dB(A) dans la zone de service, utilisez du matériel de protection spécifique.

Matériaux

Pièces en contact avec le produit	AISI 316L
Autres pièces en acier inoxydable	AISI 304
Joints en contact avec le produit	EPDM (standard)
Autres matériaux en option	Consulter le fournisseur
Finition superficielle interne.....	Polissage brillant
Finition de surface externe :.....	Mate

Dispositif de fermeture mécanique

Type de fermeture	fermeture simple intérieure
Matériau de la partie immobile	Carbure de silicium
Matériau de la partie rotative	Carbure de silicium
Matériau des joints	EPDM

8.2. POIDS

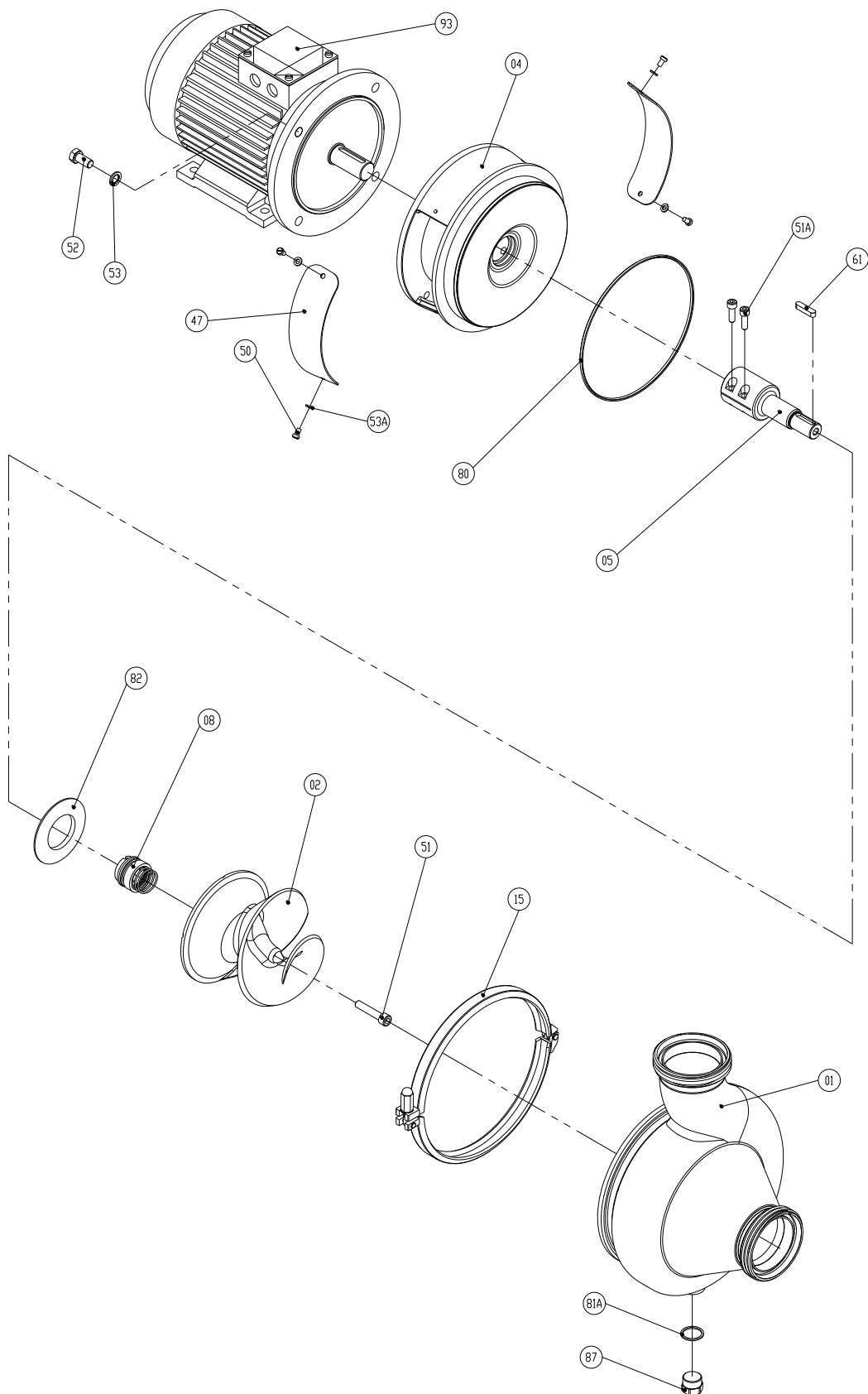
Type de pompe	Puissance [kW]	Vitesse [rpm]	Poids [Kg]	Poids [lbs]
RV - 65	0,75	1500	26	57
RV - 80	2,2	1500	49	108
RV - 100	4	1500	67	148

8.3. COUPLES DE SERRAGE

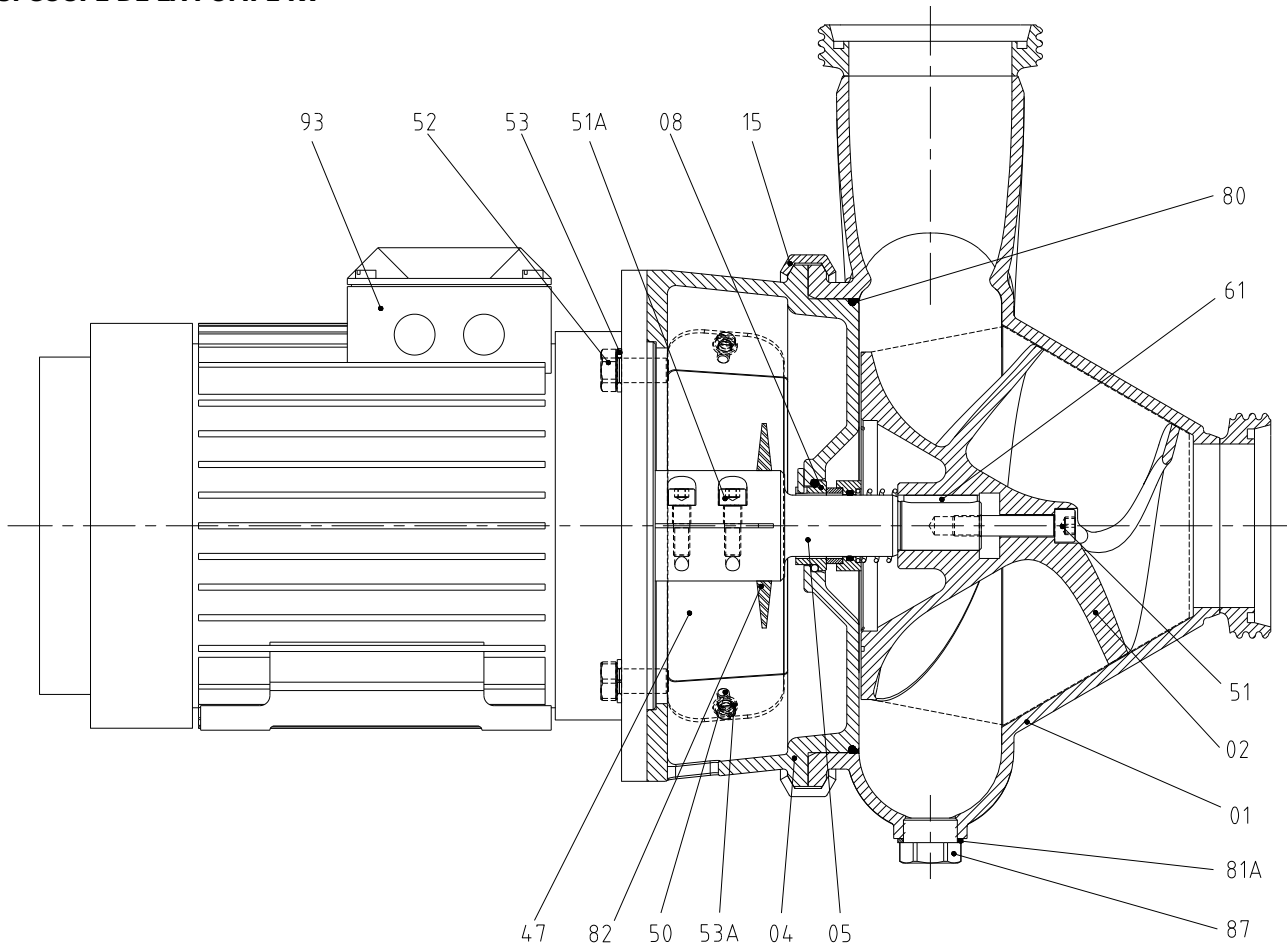
Sauf spécifications contraires, pour les vis et les écrous de cette pompe, utiliser les couples indiqués sur le tableau ci-dessous.

Taille	Nm	lbf·ft
M6	10	7
M8	21	16
M10	42	31
M12	74	55

8.4. LISTE DES PIÈCES DE LA POMPE RV



8.5. COUPE DE LA POMPE RV



8.6. LISTE DES PIÈCES RV

Position	Description	Quantité	Matériau
01	Corps de la pompe	1	AISI 316L
02	Roue hélicoïdale	1	AISI 316L
04	Lanterne	1	AISI 316L
05	Axe	1	AISI 316L
08*	Dispositif de fermeture mécanique	1	Si / Si / EPDM
15	Anneau de fixation	1	AISI 304
47	Protecteur	2	Méthacrylate
50	Vis	4	A2
51	Vis Allen	1	A4
51A	Vis Allen	2	A2
52	Vis hexagonale	4	A2
53	Rondelle grower	4	A2
53A	Rondelle plate	4	A2
61	Clavette	1	AISI 316
80*	Joint torique	1	EPDM
81A*	Joint plat	1	PTFE
82	Pare-gouttes	1	NBR
87	Bouchon	1	---
93	Moteur	1	---

*Pièces de rechange recommandées.

NOTES



NOTES



**INOXPA, S.A.**

BANYOLES
Tel. +34 972 575 200
inoxpa@inoxpa.com

DELEGACIÓN NORDESTE

BARCELONA
Tel. +34 937 297 280
inoxpa.nordeste@inoxpa.com

DELEGACIÓN CENTRO

MADRID
Tel. +34 918 716 084
inoxpa.centro@inoxpa.com

DELEGACIÓN LEVANTE

VALENCIA
Tel. +34 963 170 101
inoxpa.levante@inoxpa.com

SUMINISTROS TECNICOS**ALIMENTARIOS, S.L.**

VIZCAYA
Tel. +34 944 572 058
sta@inoxpa.com

DELEGACIÓN VALLADOLID

Tel. +34 983 403 197
sta.valladolid@inoxpa.com

DELEGACIÓN LA RIOJA

Tel. +34 941 228 622
sta.rioja@inoxpa.com

DELEGACIÓN ASTURIAS

Tel. +34 944 572 058
sta.asturias@inoxpa.com

DELEGACIÓN GALICIA

Tel. +34 638 33 43 59
sta@inoxpa.com

DELEGACIÓN SUR

CADIZ
Tel. +34 956 140 193
inoxpa.sur@inoxpa.com

INOXPA SOLUTIONS

FRANCE, SARL
LYON
Tel. +33 474627100
inoxpa.fr@inoxpa.com

PARIS

Tel. +33 130289100
isf@inoxpa.com

INOXPA WINE SOLUTIONS

MONTPELLIER
Tel : +33 (0) 971 515 447
iws.fr@inoxpa.com

S.T.A. PORTUGUESA LDA

ALGERIZ
Tel. +351 256472722
comercial.pt@inoxpa.com

IMPROVED SOLUTIONS**PORTUGAL LDA**

VALE DE CAMBRA
Tel. +351 256 472 138
isp.pt@inoxpa.com

INOXPA SKANDINAVIEN A/S

DENMARK
Tel. +45 76286900
inoxpa.dk@inoxpa.com

INOXPA ITALIA, S.R.L.

VENEZIA
Tel. +39 041 - 411236
inoxpa.it@inoxpa.com

INOXPA UK LTD

SURREY
Tel. 01737 378060
inoxpa-uk@inoxpa.com

INOXPA USA, INC

CALIFORNIA
Tel. +1 707 585 3900
inoxpa.us@inoxpa.com

INOXPA AUSTRALIA PTY, LTD

MORNINGTON
Tel. +61 (3) 5976 8881
inoxpa.au@inoxpa.com

INOXRUS

SAINT PETERSBURG
Tel. +7 812 622 16 26
spb@inoxpa.com

MOSCOW

Tel. +7 495 6606020
moscow@inoxpa.com

INOXPA UKRAINE

KIEV
Tel. +38044 536 09 57
kiev@inoxpa.com

INOXPA SOUTH AFRICA

GAUTENG
Tel. +27 (0)11 794-5223
sales@inoxpa.com

INOXPA ALGERIE S.A.R.L.

ALGER
Tel. +213 (0) 21 75 34 17
inoxpalgerie@inoxpa.com

**INOXPA SPECIAL PROCESSING
EQUIPMENT (JIAXING), CO., LTD.**

JIAXING, CHINA
Tel.: 00 86 573 83570035
inoxpa.cn@inoxpa.com

INOXPA INDIA PRIVATE LIMITED

MAHARASHTRA
Tel. +91 020-64705492
inoxpa.in@inoxpa.com

Outre ses propres agences, INOXPA s'appuie sur un réseau de distributeurs indépendants présents dans plus de 50 pays du monde entier. Pour en savoir plus, consultez notre site : www.inoxpa.com

Informations fournies à titre indicatif uniquement. Nous nous réservons le droit de modifier tout matériau ou caractéristique sans préavis.